Numer zapytania	Z124/13200/1
Tytuł zapytania	Zaprojektowanie oraz realizacja instalacji do dozowania dwóch enzymów i wody - WP Szamotuły
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2023-01-24 15:57:54
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-01-24 16:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-02-03 16:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-02-03 15:00:00

Załączniki	nie

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Agri Plus Sp. z o.o. w Poznaniu (ul. Marcelińska 92, 60 – 324 Poznań), zaprasza do składania ofert:

1. Przedmiot zamówienia:

Lokalizacja: Bolesława Chrobrego 21, 64-500 Szamotuły

W przypadku pytań lub umówienia się na wizję lokalną proszę o kontakt z:

1. **Maciej Padrok** +48 668193289

2. **Karol Węcławek** 882147524

Na podstawie przesłanych informacji proszę o przedstawienie oferty techniczo - cenowej na przeprowadzenie prac związanych z montażem instalacji do dozowania dwóch enzymów i wody na zimne granulki w Wytwórni Pasz w Szamotułach.

Przedmiotem zapytania jest realizacja kompleksowego zadania w formie ZAPROJEKTUJ-WYBUDUJ polegającego na wykonaniu kompletnej dokumentacji projektowej wraz dostawą, montażem instalacji dozującej.

Dozowanie enzymów i wody na zimny granulat ma być zrealizowane przy wykorzystaniu zamontowanych urządzeń instalacji dozowania tłuszczu na zimne granulki firmy „Kaja”

Parametry instalacji natłuszczającej – Kaja

- mieszalnik dwuwałowy łopatkowy z płaszczem grzewczym i izolacją wykonany ze stali kwasoodpornej AISI304, zamontowany na parterze zakładu
- wydajność instalacji natłuszczającej – 36 t/h
- dokładność ważenia granulatu (wagi przepływowej) 2%
- Rok oddania instalacji do eksploatacji 2013

Przedstawiona oferta cenowa ma obejmować:

Instalacja do dozowania dwóch enzymów i wody na zimne granulki

Założenia:

- wydajność dozowania dostosowana do produkcji 40 t/h
- dozowanie enzymów i wody z dokładnością 0,1%
- pełna automatyzacja procesu dozowania
- urządzenia wykonanie przemysłowe
- enzymy będą dostarczane w pojemnikach 1000L
- będą wykonane dwie instalacje dla dwóch rodzajów enzymów oraz instalacja wody.

Enzymy dostarczone w kontenerach będą przelewane do zbiorników buforowych zamontowanych nad pompami dozującymi.

Kontenery zostaną ustawione w wannie wychwytowej na parterze budynku w miejscu wskazanym przez przedstawicieli Zamawiającego

Ma zostać wykonana instalacja do przelewania enzymów z kontenerów do zbiorników buforowych(odległość kontenerów do monobloku dozowania enzymów ok.35m)

Kontenery mają zostać wyposażone w czujniki poziomu minimum, czujniki obecności cieczy w rurze przed pompą oraz płaszcz grzewczy do zbiorników IBC

Rurociągi od pomp do zbiorników monobloku wykonane z rur AISI 316 z ogrzewaniem(kabel grzewczy) i izolacją

Obok wanny wychwytowej zamontowane dwie pompy do przelewania enzymów do monobloku(pompy DELLMECO)– oddzielnie dla każdego enzymu.

Podłączenie do kontenerów – węże chemoodporne z zaworami kulowymi i przyłączami do kontenerów.

Instalacja dozowania enzymów:

- MONOBLOK do dozowania dwóch płynów(montaż na 6piętrze zakładu), typu modułowego i kompaktowego do umieszczenia akcesoriów do dozowania, szafa do kontroli elektrycznej zestawu,

oraz do umieszczenia potrzebnych elementów mechaniczno-hydraulicznych: pomp dozujących, przepływomierzy, elektrozaworów, itp.

- Przepływomierz masowy oparty o efekt Coriolisa, specjalnie przeznaczony do mierzenia specyficznych płynów, z bardzo niskim przepływem
- Szafa kontrolna z sterownikiem(Siemens) do kontroli dozowania płynu, szczególnie do odbierania sygnałów z zestawu ważącego i do otrzymywania grawimetrycznie wartości produkcji maszyny
- Sito filtrujące 1mm. ze stali inox AISI 316.
- Zestaw elektropompy do dozowania, z przekładnią (pompa zębata), z zasilaniem magnetycznym, mający zastosowanie do substancji korozyjnych. z możliwością regulacji wydatku przy pomocy falownika
- Czujnik obecności enzymu w rurze przed pompą - zapobiegający przed pracą pompy „na sucho”,
- Instalaccja rur ze stali AISI 316 aż do mieszalnika statycznego, długość instalacji 15m z ogrzewaniem(kabel grzewczy) i izolacja

Instalacja dozowania wody:

- MONOBLOK do dozowania (H 2 0), jednego płynu, (montaż na 6piętrze zakładu),
- Przepływomierz magnetyczny indukcyjny
- Pompa dozująca
- Instalacja z rur systemu “PRESSFITTING" ze stali inox aż do mieszalnika statycznego, długość instalacji 15m z ogrzewaniem(kabel grzewczy) i izolacja
- Instalacja do Monobloku z rur systemu “PRESSFITTING" ze stali ocynkowanej, długość instalacji 30m z ogrzewaniem(kabel grzewczy) i izolacja

MIESZALNIK STATYCZNY do łącznego dozowania wody i enzymów. Wykonane ze stali inox AISI 316 L

- Zestaw dysz
- Instalacja pneumatyczna
- Instalacja rur AISI 316 L z ogrzewaniem(kabel grzewczy) i izolacja

1.Dokumentacja,przygotowanie projektu wykonawczego.

2.Wykonanie inwentaryzacji w zakresie niezbędnym do wykonania projektu, ocena techniczna miejsca montażu

3.Sporządzenie koncepcji projektowej, technicznej

- analiza możliwości instalacyjnych

- schemat technologiczny

4.Informacje do planu BIOZ

5.Projekt technologii + opis + charakterystyka energetyczna

6.Koordynacja prac projektowych, montażowych

7.Projekt instalacji elektrycznej, automatyki

- Opracowanie schematów instalacji automatyki, schematy połączeń obiektowych do urządzeń AKPiA
- Wykonanie projektu, opracowanie obwodów wyłączenia awaryjnego.
- Wykonanie projektu, opracowanie schematów pod nowe szafy siłowo-sterownicze

  - dobór nowych aparatów (styczniki, wyłączniki, falownik)

  - dobór kabli zasilających i sterowniczych.

  - dobór nowych kabli do urządzeń obiektowych.

  - dobór wyłączników remontowych do urządzeń.

  - zestawienia elementów wyposażenia szafy

  - wytyczne montażu szafy

- Projekt sieci teletechnicznej na potrzeby realizacji automatyki

8.Urządzenia zaprojektować tak, by zapewnić niskie koszty konserwacji i zminimalizować nieplanowane przestoje serwisowe.

9.Prace obiektowe

- prace związane z przygotowaniem miejsca montażu
- prace budowlane
- wykonanie, montaż konstrukcji wsporczej pod instalacje
- wykonanie, montaż zabudowy urządzeń
- wykonanie, montaż podestów obsługowych, drabinek, poręczy przy urządzeniach w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi
- montaż mechaniczny urządzeń
- wykonanie osłon części wirujących
- wykonanie instalacji sprężonego powietrza
- prace wykończeniowe
- uruchomienie instalacji, testy, optymalizacja pracy,
- szkolenie pracowników wytwórni
- wywóz odpadów

Instalacja elektryczna i automatyki

- Wykonanie zasilania
- Dostawa oraz montaż tras kablowych do urządzeń korytkami siatkowymi firmy BAKS, kabli firmy TELE-FONIKA, HELUKABEL,
- Wykonanie połączeń komunikacyjnych pomiędzy szafami automatyki
- Montaż wyłączników remontowych Eaton
- Zabudowa rozdzielnic, aparatów elektrycznych i złącz (Schnaider Electric) na potrzeby dostarczonych urządzeń
- Uruchomienie układów automatyki nowych urządzeń w oprogramowaniu sterownika PLC i systemie SCADA(system sterowania obiektowego Mikrob).

  Oprogramowanie do sterowania całym procesem dozowania powinno obejmować; wizualizacje całości procesu, formuły dozowania, polecenia, zarządzanie alarmami, informacja o przebiegu dozowania,

  realnie dozowane, sumowanie płynu, sumowanie dozowania, napełnianie zbiorników, wykresy dozowania,

zakładany przepływ, przepływ realny, numer kontenera, typ płynu, itp.

- Wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- Montaż okablowania zasilająco-sterującego
- Montaż szaf sterująco-siłowych
- Wykonanie instalacji ekwipotencjalnej
- Wykonanie połączeń przewodów, żył przewodów w szafach
- Oznaczenie przewodów, żył przewodów zgodnie z dokumentacją projektową
- Wykonanie połączeń pomiędzy szafami automatyki Mikrob a szafami sterowniczo-siłowymi na obiekcie.
- Parametryzacja przetwornic częstotliwości, soft startów, zaworów regulacyjnych, czujników programowalnych

Realizacja prac

- zabezpieczenie miejsca objętego pracami, stosowanie przepisów w zakresie bezpieczeństwa realizacji robót budowlanych.

- zakup, dostawa we własnym zakresie całości materiałów niezbędnych do wykonania prac
- odbiór końcowy

Wymagania

- Plan BIOZ
- Kierownik robót
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy,

Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecam, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Dostarczone urządzenia muszą być odpowiednio oznaczone znakiem CE, znakami ostrzegawczymi i informacyjnymi

Dokumentacja do przekazania;

- Projekty
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Oświadczenie że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Dokumentacja techniczo-ruchowa szaf siłowo-sterowniczych
- Gwarancja
- dokumentacje DTR urządzeń
- katalog części zamiennych urządzeń
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.

2. Warunki zamówienia:

2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).

3. Warunki wymagane od oferenta:

Wizja lokalna

4. Termin składania i warunki formalne oferty:

4.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.

4.2. oferent pozostaje związany ofertą od momentu jej złożenia do upływu terminu min. 14 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.

4.3. oferta powinna nadto zawierać:

4.3.1. Nie dotyczy

4.4. oferty odbiegające od wymogów opisanych powyżej zostaną automatycznie odrzucone i nie będą brane pod uwagę.

5. Dokumenty wymagane od Oferenta:

5.1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty (w formie załączników) następujące dokumenty:

5.1.1. Nie dotyczy

5.2. niedołączenie do oferty wszystkich wymienionych powyżej dokumentów może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

6. Przebieg postępowania:

6.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.

6.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

6.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia

6.2.2. swobodnego wyboru oferty

6.2.3. selektywnego wyboru dostawcy

6.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego

6.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

7. Postanowienia końcowe:

7.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

https://grupasmithfield.logintrade.net/portal,regulamin.html

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wartość prac		1	szt.	Inne
2.	Wartość materiałów		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja: miesiące	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	tak
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie