

|                                             |                                               |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z86/8427/1                                    |
| Tytuł zapytania                             | Przenośnik zgarniakowy PZ-67 - Grodków 49-200 |
| Kupiec prowadzący:                          | Olejniczak, Maciej                            |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: |                                               |
| Data złożenia:                              | 2021-05-25 09:30:59                           |
| Waluta:                                     | PLN                                           |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2021-05-25 10:25:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2021-06-11 20:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2021-06-01 09:25:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

#### Szanowni Państwo,

Serdecznie zapraszam do składania ofert cenowych na poniższy asortyment.

Przedmiotem zapytania jest dostawa urządzeń do wewnętrznego transportu materiałów sypkich (śruta zbożowa) oraz ich montaż w Wytwórni Pasz w Grodkowie.

Przenośnik zgarniakowy PZ-67 typu redler do poziomego przenoszenia materiałów (wykonanie przemysłowe), wewnątrz urządzenia **strefa 21** (D – pyły).

#### Parametry transportera

- Wydajność 50t/h  $\gamma = 0,7$  tony/m<sup>3</sup>
- Długość całkowita 12,4 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to lewa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów firmy Niczuk(stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika(przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 6,6m po górnym pokładzie a pozostała część po rolkach łożyskowych (rolka z tworzywa)
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnościeralną
- Boki przenośnika wykonane z blachy  $\neq 3$ mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej  $\neq 4$ mm w gatunku St 52-3
- Stacja nawrotna wyposażona w skalę mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny(centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośników (ilość 6 szt.)

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy FESTO
- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy: □ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (1 szt.)

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

## **Zakres prac:**

### **Dokumentacja**

- inwentaryzacja, rysunki
- ustalenie obciążeń pod montaż nowych urządzeń transportowych
- dokumentacja wykonawcza(projekt) urządzenia transportowe, podesty obsługowe, instalacja sprężonego powietrza
- oferowane urządzenia ,parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego
- Projekt instalacji elektrycznej i automatyki
- DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Instrukcja obsługi

### **Montaż mechaniczny**

- demontaż obecnych urządzeń transportowych(urządzenia, elektryka), zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zlecającego
- wykonanie konstrukcji wsporczej z profili zamkniętych
- montaż przenośnika na konstrukcjach wsporczych
- montaż zasuw i koszyków pod zasuwami
- montaż filtrów punktowych na przenośnikach
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury, elementy kontrolne, obejmmy z uszczelnieniem JACOB)
- połączenia zasypu szt.4, wysyp szt.14,
- uszczelnienie połączeń przenośnika.
- instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur i złącz firmy INFINITI, filtr-reduktor + smarownica firmy METAL WORK
- wykonanie podestów obsługowych(krata WEMA), drabinek, poręczy przy urządzeniach w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi
- malowanie połączeń technologicznych RAL-1015
- rozruch urządzenia
- wywóz odpadów

### **Montaż elektryczny**

- montaż wyłączników remontowych Eaton przy urządzeniach (z zakupem wyłącznika z torem siłowym i torem kontrolnym -styk sterowniczy ) 4 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej szafa elektryczna - wyłącznik i podpięcie ich do wyłącznika remontowego
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego do istniejącej szafy(wskazanej przez lokalnego elektryka).
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przełącznik rezystancyjny Schnaider Electric)
- wykonanie nowej instalacji do czujników na redlerze (czujnik kłapy i czujnik obrotów) , podpięcie przewodów do puszek przy czujnikach i podpięcie do zacisków w szafie elektr.

- wykonanie nowej instalacji do sterowania zasuwami
- wykonanie instalacji zasilającej i sterującej do filtrów punktowych
- montaż nowych aparatów elektrycznych(Schneider Electric) w istniejącej szafie siłowej odpowiednich do mocy napędu przenośnika łańcuchowego, filtra punktowego
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie urządzenia

## Wymagania

- Instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP
- Uzupełniony plik Excel

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecamy, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Szczegóły techniczne: Maciej Padrok t: 668 193 289

**Przedstawiona oferta ma obejmować koszty materiałowe, robocizny oraz harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac.**

Dokumentacja do przekazania;

- Dokumentacja powykonawcza(rysunki, schematy elektryczne)
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi

Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny
- uzupełniony plik excel

Lokalizacja: Grodków 49-200

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                                |
|-----|------------------------------------------|
| 1.  | Przenośnik zgarniakowy PZ-67.pdf         |
| 2.  | Zakres prac PZ-67 - do uzupełnienia.xlsx |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt                                                                                                    | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------|-----------------|--------------------|
| 1.  | Wykonanie i dostawa przenośnika PZ-67                                                                      |                    | 1     | komplet         | Inne               |
| 2.  | Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika                                             |                    | 6     | szt.            | POZOSTAŁE          |
| 3.  | Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń |                    | 1     | szt.            | POZOSTAŁE          |
| 4.  | Montaż mechaniczny PZ-67 oraz demontaż obecnych urządzeń                                                   |                    | 1     | komplet         | Inne               |
| 5.  | Montaż elektryczny PZ-67 oraz demontaż obecnej inst. elektrycznej, automatyki                              |                    | 1     | komplet         | Inne               |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                                     |
|-----|-----------------------------------------------|
| 1.  | Odbyta wizja lokalna                          |
| 2.  | Strefa wewnątrz urządzenia 21 (D-pyły)        |
| 3.  | Wypełnienie zakresu prac z załącznika (Excel) |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie      |
|-----|--------------|
|     | Brak pozycji |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | tak |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | tak |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | nie |