

Numer zapytania	Z50/13200/1
Tytuł zapytania	Podnośnik kubełkowy PK08 - dostawa i montaż w Wytwórni Pasz Czarne Małe
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2022-05-20 10:40:19
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2022-05-20 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2022-06-28 23:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2022-06-28 23:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zaproszenie do składania ofert

Szanowni Państwo,

Agri Plus Sp. z o.o. w Poznaniu (ul. Marcelińska 92, 60 - 324 Poznań), zaprasza do składania ofert:

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa

podnośnika kubełkowego do WP w Czarnym Małym.

Istniejący podnośnik kubełkowy o oznaczeniu PK08 jest zamontowany na magazynie zbożowym i odpowiada za transport surowca jak; zboża, otręby, kukurydza, soja, wysłodki buraczane, makuch do zbiorników magazynowych.

Urządzenie planujemy wymienić z uwagi na niewystarczającą wydajność transportową, zły stan wynikły z wieloletniej eksploatacji oraz wymagania BHP.

Podnośnik kubełkowy do pionowego przenoszenia materiałów sypkich(wykonanie przemysłowe),urządzenia przystosowane do pracy w atmosferach wybuchowych- pyły suche nieprzewodzące prąd elektryczny(strefa 21) wewnątrz urządzenia.

Parametry urządzenia:

- Wydajność 60 t/h
- Zamontowany hamulec biegu wstecznego
- Głowica podnośnika wyłożona wkładką z tworzywa sztucznego odpornego na ścieranie oraz zamontowany czujnik zatoru
- Zamontowany kontroler obrotów GYROJET CRSV18-M12 firmy STIF
- Zainstalowane czujniki liniowości taśmy firmy STIF szt.4
- Motoreduktor walcowy Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Osłona napędu (zadaszenie)
- Gurt firmy STIF (ATEX)
- Czerpaki ze stali kwasoodpornej firmy STIF
- Łożyska stopy i głowicy odsadzone(poza strefą pyłu)
- Łożyska głowicy - baryłkowe
- Przeniesienie napędu motoreduktor - wał koła napędowego podnośnika za pomocą sprzęgła typu HABIX HWN z wkładką elastyczną.

- Koło gurtowe w głowicy, pełne gumowane
- Koło gurtowe w stopie – samooczyszczające się.
- Uszczelnienie wału napędowego: uszczelnienia ścian bocznych głowicy, pyłoszczelne,
- Pokrywa głowicy - dzielona, skręcana śrubami z dolną częścią głowicy podnośnika,
- W głowicy właz rewizyjny otwierany – 2 szt.
- Dolna stopa w wykonaniu samoczyszczącym
- W stopie właz rewizyjny otwierany – 2 szt.
- Podnośnik ocynkowany do pracy w warunkach zewnętrznych z obudową odporną na wszelkie warunki atmosferyczne
- Głowica, stopa min \neq 4mm w gatunku St 52-3
- Koryta podnośnika wykonane z blachy \neq 3mm
- Wykonanie osłon części wirujących
- Boczny zasyp awaryjny do ręcznego zasypu podnośnika
- Osłony części wirujących
- Dokumentacje DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.

Rozdzielacz 2-drogowy

- zmiana położenia przepustnicy w rozdzielaczu za pomocą siłownika elektrycznego
- wyposażony w czujniki indukcyjne wyboru drogi transportowej 24 DC
- napięcie sterujące : 24 V DC
- otwory przelotowe rozdzielacza \square 250 x 250mm
- wykonany ze stali węglowej o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie.
- rozdzielacz ocynkowany
- kłapa rozdzielająca wykonana ze stali kwasoodpornej z uszczelnieniem.
- skrzynka przyłączeniowa elektryczna IP-65
- osłona dźwigni zmiany położenia przepustnicy w rozdzielaczu
- przyłącza rozdzielacza kołnierzowe.
- dokumentacje DTR
- katalog części zamiennych
- Certyfikat Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Rozdzielacz do pracy w warunkach zewnętrznych (konstrukcja przemysłowa), oznaczone znakiem CE

Zakres prac:

Dokumentacja

- inwentaryzacja, rysunki montażowe
- dokumentacja AKPiA
- dokumentacja wykonawcza(projekt)
- oferowane urządzenia ,parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego

Prace związane z montażem obiektem urządzenia

- demontaż istniejącego urządzenia, instalacji elektrycznej(zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zamawiającego)
- wykonanie konstrukcji wsporczej dla urządzenia
- montaż mechaniczny nowego urządzenia; podnośnik kubetkowy, rozdzielacz, elementy inspekcyjne(kontrolne), rur \varnothing 250mm – transport grawitacyjny
- dostosowanie, montaż konstrukcji wsporczej z podestem obsługowym do prowadzenia prac serwisowych głowicy, napędu oraz kanałów serwisowych(rewizja)
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (NORO, elementy wyłożone wykładziną z poliuretanu o grubości 8mm)
- uzupełnienie brakującej kraty na istniejących pomostach serwisowych koło podnośnika.
- wykonanie, uszczelnienie przejść przez pokrycie dachowe od zagłębienia technologicznego
- uruchomienie urządzenia, testy
- prace wykończeniowe

Montaż elektryczny , podnośnik kubetkowy

- demontaż instalacji elektrycznej, automatyki
- zamontowanie nowego wyłącznika remontowego Eaton (wyłącznik z torem siłowym i torem kontrolnym - styk sterowniczy)- 2 szt.(głowica, stopa)
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-szafa zasilająca i podpięcie do zacisków w szafie zasilającej
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego i podpięcie do zacisków w szafie sterowniczej
- wykonanie instalacji do czujników liniowości i podpięcie do zacisków w szafie sterowniczej
- wykonanie instalacji do kontrolera obrotów i podpięcie do zacisków w szafie sterowniczej
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przełącznik rezystancyjny Schneider Electric)

- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do czujnika zatoru
- dostawa, montaż w szafie siłowo-sterowniczej nowego rozrusznika typu. Sofstart + zabezpieczenie(Schneider Electric)
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie, testy

Montaż elektryczny rozdzielacz

- zamontowanie nowego wyłącznika remontowego Eaton (wyłącznik z torem siłowym i torem kontrolnym - styk sterowniczy)- 1 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-szafa zasilająca i podpięcie do zacisków w szafie zasilającej
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego i podpięcie do zacisków w szafie sterowniczej
- wykonanie instalacji do czujników położenia i podpięcie do zacisków w szafie sterowniczej
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie, testy

Realizacja

- zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, stosowanie przepisów w zakresie bezpieczeństwa realizacji robót budowlanych. Wielkość terenu objętego zabezpieczeniem

zostanie ustalona przez komisję z udziałem przedstawicieli stron umowy w momencie przekazywania placu budowy.

- zapewnienie pomieszczeń socjalno -magazynowych
- zapewnienie oświetlenia roboczego
- odbiór końcowy

Uruchomienie układów automatyki nowych urządzeń(czujniki liniowości, wyłączniki remontowe, czujnik zatoru) w oprogramowaniu sterownika PLC i systemie SCADA (system sterowania obiektowego Zenex, MikroB)

Dokumentacja do przekazania;

- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Dokumentacja AKPiA
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa + Instrukcja Obsługi urządzeń
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe

2. Warunki zamówienia:

2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).

3. Warunki wymagane od oferenta:

- instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych(przygotowanie harmonogramu realizacji prac, koordynacja prac)
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,SEP

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecam, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu

4. Termin składania i warunki formalne oferty:

4.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.

4.2. oferent pozostaje związany ofertą od momentu jej złożenia do upływu terminu min. [...] dni licząc od

daty upływu terminu składania ofert.

4.3. oferta powinna nadto zawierać:

4.3.1. **Harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac**

4.3.2. **Warunki gwarancji**

4.4. oferty odbiegające od wymogów opisanych powyżej zostaną automatycznie odrzucone i nie będą brane pod uwagę.

5. Dokumenty wymagane od Oferenta:

5.1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty (w formie załączników) następujące dokumenty:

5.1.1. specyfikację produktu

5.2. niedołączenie do oferty wszystkich wymienionych powyżej dokumentów może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

6. Przebieg postępowania:

6.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.

6.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

6.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia

6.2.2. swobodnego wyboru oferty

6.2.3. selektywnego wyboru dostawcy

6.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego

6.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

7. Postanowienia końcowe:

7.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

<https://grupasmithfield.logintrade.net/porta1,regulamin.html>

Wytwórnia Pasz Agri Plus Czarne Małe, Czarne Małe, 78-550 Czaplinek.

W celu umówienia wizji lokalnej proszę o kontakt z Panem Aleksandrem Fredykiem, tel.602 334 241

W sprawach technicznych proszę o kontakt z Panem Maciejem Padrokiem, tel. 668 193 289

Pozdrawiam,

Damian Zieliński

602 795 104

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Zdjęcie.png

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wartość prac		1	szt.	Inne
2.	Wartość materiałów		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.6	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja	0.2	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin realizacji	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie