Numer zapytania	Z1691/8436/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	[ZAK/2025/000612] Wydłużenie czasu wykrwawiania & powrót pęt przy butinie - Animex K4
Kupiec prowadzący:	Rybarkiewicz, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-04-08 11:33:23
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-04-08 11:35:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-05-23 11:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-05-20 14:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Dzień dobry, zapraszam do udziału w postępowaniu ofertowym.

Proszę o przedstawienie oferty wedle poniższych wytycznych.

I. Modernizacja linii technologicznej uboju w celu wydłużenia czasu wykrwawiania
Celem modernizacji jest wydłużenie czasu wykrwawiania tusz do minimum 7 minut, z dotychczasowego czasu wynoszącego 3,5 minuty. Zakład dopuszcza realizację zadania w następujący sposób:
1) Zakład dopuszcza realizację zadania wydłużenia czasu wykrwawiania poprzez wydłużenie linii, (wydłużenie łańcucha), dołożenie stacji zwrotnych i konstrukcji wsporczej oraz dostosowanie i dołożenie koryt wykrwawiania.
2) Dodatkowo wydłużenie wykrwawiania przez utworzenie bufora na 15-25 szt. Zadaniem bufora będzie eliminacja pustych miejsc na przenośniku kolejkowym F1 w sytuacji chwilowych przestojów w zawieszaniu kolejnych świń.
3) Dodatkowy konwojer manualny, wykorzystywany podczas awarii linii ubojowej, aby móc wyciągnąć i zbuforować tusze z butiny – na 50-60sztuk
4) Urządzenie podnoszące na bazie pneumatyki podająca kolejne pęta ze świniami na kolejkę F1
5) Aktualizacja sterowania linii ubojowej. Zmiany sterowania musza być kompatybilne z obecnym systemem sterowania w oparciu Simatic S7 300. Oferent udostępni aktualny program w celu wprowadzenia zmian.
6) Opracowanie i przekazanie zamawiającemu dokumentacji mechanicznej, pneumatycznej i elektrycznej wraz z pełnym programem sterującym, certyfikat CE na zakres prac.
7) Po stronie wykonawcy jest wykonanie, wyposażenie i podłączenie nowych szaf sterowniczych i elektrycznych.
8) Prędkość ubojowa 1000 sztuk/h przy rozstawie zabieraków 610 mm
Wymagana wizja lokalna oferenta na zakładzie i pomiary własne.

II. Modernizacja linii uboju w celu automatycznego wyczepiania euro haków
Celem tej części projektu jest zautomatyzowanie procesu wyczepiania euro haków z konwojera i sprowadzenie ich pod stanowiska zawieszania. Zakładane wymagania obejmują:
1) Automatyczne wyczepianie euro haków z konwojera.
2) Przekierowanie haków na obie strony stołu za butiną, pod stanowiska zawieszania
3) Zaprojektowanie systemu w taki sposób by nie kolidował z pracami serwisowymi przy butinie (np. podczas wyciągania kosza z ogłuszarki)
4) Bufor zaprojektowany w ergonomiczny sposób, tak aby pracownik zawieszający nie miał utrudnionego dostępu do podwieszania tusz, oraz mógł łatwo odebrać hak.
5) System ma pomieścić do 400 sztuk haków, w razie przerwy na uboju, tak aby nie krążyły po linii technologicznej uboju.
6) Zjazd euro haków uwzględniający wszystkie normy bhp, nie zagrażający pracownikom w pobliżu.
7) Opracowanie i przekazanie zamawiającemu pełnej dokumentacji wraz z pełnym programem sterującym, certyfikat CE na zakres prac.
8) Po stronie wykonawcy jest wykonanie, wyposażenie i podłączenie nowych szaf sterowniczych i elektrycznych.

III. Zakup i montaż myjek do doczyszczania nóg i głów
Zakłada się zakup oraz montaż dodatkowych myjek, które będą przeznaczone do doczyszczania nóg oraz głów, zintegrowanych z aktualnym układem linii ubojowej.

IV. (Opcjonalnie) Wydłużenie oparzelnika
W ramach opcjonalnej części projektu przewiduje się wydłużenie oparzelnika, aby dostosować go do tempa produkcyjnego wynoszącego 950 sztuk na godzinę, zapewniając tym samym zachowanie prawidłowego procesu oparzania tusz.

Wszystkie prace muszą być zgodne z obowiązującymi normami oraz standardami jakościowymi.
Każdy z wymienionych punktów powinien zostać wyceniony indywidualnie przez oferenta.

DATA OCZEKIWANEJ REALIZACJI: 2025-10-31

Wymagania ogólne:

Oferta powinna zawierać kosztorys (koszty poszczególnych urządzeń, opcji, dostawy, montażu oraz uruchomienia , szkolenia, i innych kosztów niezbędnych do poniesienia)

Warunki i termin płatności - w przypadku zaliczki (nie więcej niż 30 %) przedłożenie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej - draft w załączeniu do akceptacji

Termin realizacji

Minimalny okres gwarancji -24 m-ce.

Oferta powinna zawierać informacje dotyczące warunków serwisowych zarówno w okresie obowiązywania gwarancji jak również po jej wygaśnięciu. Jeżeli jest takie rozróżnienie to także z podziałem na godziny pracy lub też dzień powszedni/świąteczny, koszt roboczogodziny i koszt dojazdu

Czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia usterki do momentu pojawienia się pracownika serwisu przy urządzeniu (nie dotyczy pomocy online)

Maksymalny czas usunięcia awarii rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia awarii (wynikającej z normalnej eksploatacji)do momentu przywrócenia do stanu technicznego sprzed awarii. Powyższy parametr powinien uwzględniać czas oczekiwania na części zamienne.

Przegląd/konserwacja - ile razy w ciągu trwania gwarancji i po jej upływie, koszt 1 przeglądu

Cena

Grupa Animex zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.

- swobodnego wyboru oferty.

- odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

Wszelkie pytania proszę kierować za pomocą platformy Logintrade

UMOWA O POUFNOŚCI:
Do złożenia oferty wymagana jest umowa o poufności (w załączniku.)

Jeśli nasze firmy nie mają podpisanej umowy o poufności proszę o odesłanie skanu z podpisami osób z KRS

Skany podpisanych umów proszę wysłać na adres: email: grzegorz.rybarkiewicz@animex.pl

Umowę wystarczy podpisać raz i będzie obowiązywała również w przypadku innych projektów realizowanych w całej Grupie Animex

Z poważaniem,

Grzegorz Rybarkiewicz

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	ZAK2025000612_zdjęcia stanowiska (1).zip
2.	ZAK2025000612_Wymagania dotyczące Automatyki PL ANG.docx
3.	ZAK2025000612_lokalizacja obszaru do modyfikacji.dwg
4.	Umowa o poufności.pdf
5.	Zal 2a_Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska — walutowa_split.docx
6.	Zal 2b_Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	ZADANIE 1. Modernizacja linii technologicznej uboju w celu wydłużenia czasu wykrwawiania		1	usługa	Inne
2.	ZADANIE 2. Modernizacja linii uboju w celu automatycznego wyczepiania euro haków		1	usługa	Inne
3.	ZADANIE 3. Zakup i montaż myjek do doczyszczania nóg i głów		1	komplet	Inne
4.	ZADANIE 4 IV. (Opcjonalnie) Wydłużenie oparzelnika		1	usługa	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.6	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja: miesiące	0.15	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin realizacji: dni robocze	0.15	Tak	Zniżkowy	Nie
4.	Maksymalny czas usunięcia awarii: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie
5.	Czas reakcji serwisowej: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	Termin ważności oferty
5.	Oferta w pliku z zakresem, warunkami handlowymi.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	tak
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	tak
Zezwól na składanie ofert wariantowych	tak