| | |
|---|---|
| Numer zapytania | Z13/8427/1 |
| Tytuł zapytania | Modernizacja linii chłodzenia granulatu - Czarne Małe |
| Kupiec prowadzący: | Olejniczak, Maciej |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2021-01-05 08:58:51 |
| Waluta: | PLN |

## TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|---|---|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2021-01-05 09:49:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2021-03-15 12:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2021-03-14 08:49:00 |

| | |
|---|---|
| Załączniki | tak |

Treść zapytania

**Szanowni Państwo**,

Serdecznie zapraszam do składania ofert cenowych na poniższy asortyment.

Przedmiotem zapytania jest przeprowadzenie prac związanych z modernizacją linii chłodzenia granulatu w Wytwórni Pasz w Czarnym Małym.

Przedmiotem zapytania jest kompleksowa realizacja zadania w formie ZAPROJEKTUJ-WYBUDUJ polegającego na wykonaniu kompletnej dokumentacji projektowej, projektami wykonawczymi, dostawą urządzeń i montażem.

Projektowana konstrukcja zastąpi istniejące urządzenia które nie zapewniają odpowiedniej wydajności aby schłodzić granulat do wymaganej temperatury oraz obniżyć jego wilgotność.

Planuję się wymianę śluzy pod granulatorem, chłodnice, wentylator, cyklon, śluzę pod cyklonem oraz zestaw rur do odprowadzania wilgotnego powietrza.

Opis procesu;

- granulat wpada bezpośrednio do chłodnicy
- wydajność produktu (granulat wlatujący do chłodnicy) 25000 kg/h
- granulat Ø5 mm
- temperatura  produktu 85-90°C
- wilgotność nadchodzącego produktu 15-16%
- chłodnica odpowiednia dla produktu o frakcji 2,5-8,0mm

**Przedstawiona oferta cenowa ma obejmować:**

1.Dokumentacja, przygotowanie projektu budowlanego, projektu wykonawczego.

2.Wykonanie inwentaryzacji  w zakresie niezbędnym do wykonania projektu, ocena techniczna miejsca budowy

3.Sporządzenie koncepcji projektowej, technicznej

- analiza możliwości  instalacyjnych

- wizualizacje i rzuty koncepcyjne

- schemat technologiczny

4.Uzgodnienia z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń p.poż, sanitarnych, bhp

5.Informacje do planu BIOZ

6.Projekt technologii + opis + charakterystyka energetyczna

Projekt i produkcja zgodnie z normami bezpieczeństwa CE i ATEX,

7.Koordynacja prac projektowych i prowadzenie w imieniu Zamawiającego procedur administracyjnych (uzyskanie wymaganych zezwoleń- załatwienie wszystkich niezbędnych formalności) do zamknięcia inwestycji.

8. Projekt instalacji elektrycznej, automatyki

- Opracowanie schematów instalacji automatyki, schematy połączeń obiektowych do urządzeń AKPiA
- Wykonanie projektu, opracowanie schematów

  - dobór nowych aparatów (styczniki, wyłączniki, falownik)

  - dobór kabli zasilających i sterowniczych.

  - dobór nowych kabli do urządzeń obiektowych.

  - dobór wyłączników remontowych do urządzeń.

  - zestawienia elementów wyposażenia szafy

  - wytyczne montażu

9.Zestawienie materiałowe

10.Urządzenia zaprojektować tak, by zapewnić niskie koszty konserwacji i zminimalizować nieplanowane przestoje serwisowe.

11.Prace obiektowe

- prace związane z przygotowaniem
- prace budowlane
- demontaż istniejących urządzeń linii chłodzenia(rozkręcenie i ponowne skręcenie w miejscu wyznaczonym przez zlecającego)
- wykonanie, montaż konstrukcji wsporczej pod instalacje
- wykonanie, montaż zabudowy urządzeń
- wykonanie, montaż podestów obsługowych, drabinek, poręczy przy urządzeniach w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury)
- montaż mechaniczny urządzeń
- wykonanie osłon części wirujących
- prace wykończeniowe
- uruchomienie linii, testy, optymalizacja pracy,
- szkolenie pracowników wytwórni
- wywóz odpadów

Instalacja elektryczna i automatyki

- Wykonanie zasilania
- Dostawa oraz montaż tras kablowych do urządzeń korytkami siatkowymi firmy BAKS, kabli firmy TELE-FONIKA, HELUKABEL,
- Wykonanie połączeń komunikacyjnych pomiędzy szafami automatyki
- Montaż wyłączników remontowych Eaton
- Zabudowa rozdzielnic, aparatów elektrycznych i złącz (Schnaider Electric) na potrzeby dostarczonych urządzeń
- Dostawa, montaż oświetlenia
- Uruchomienie układów automatyki nowych urządzeń w oprogramowaniu sterownika PLC i systemie SCADA(system sterowania obiektowego Mikrob).
- Wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- Montaż okablowania zasilająco-sterującego
- Wykonanie instalacji ekwipotencjalnej
- Wykonanie połączeń przewodów, żył przewodów w szafach
- Oznaczenie przewodów, żył przewodów zgodnie z dokumentacją projektową
- Wykonanie połączeń pomiędzy szafami automatyki Mikrob a szafami sterowniczo-siłowymi na obiekcie.
- Parametryzacja przetwornic częstotliwości, soft startów, czujników programowalnych

- Prace demontażowe wynikające z projektów i prowadzonego demontażu istniejącej technologii

- stare okablowanie (zasilanie, sterowanie)

- demontaż istniejących szaf sterowniczych

**Urządzenia wykonanie przemysłowe**

- Chłodnice pracującą w układzie pionowym, przeciwprądowym

  - elementy mające kontakt z produktem wykonane ze stali inox w gatunku 304

  - śluza dolotowa(inox, czujnik obrotów)

  - czujniki pożarowe oraz przesłona odcięcia powietrza (inox),

  przeciwpożarowa przepustnica powietrza z natychmiastowym odcięciem zasysania powietrza redukująca do minimum możliwość rozprzestrzenienia się ognia

  - mechanizm obrotowy z napędem elektrycznym służący do równomiernego rozsypywania granulatu po komorze chłodniczej(rozrzutnik granulatu)

  - podłoga i ruszt chłodnicy zaprojektowane tak, aby zapobiegać rozkruszaniu granulatu.

  - napęd posuwu podłogi mechaniczny (motoreduktor)

  - czujnik przepełnienia max UWT Rotonivo

  - czujnik poziomu UWT Rotonivo

  - czujnik minimum UWT Rotonivo

  - czujnik temperatury granulatu opuszczającego chłodnicę,

  - czujnik opróżnienia leja chłodnicy

  - czujnik indukcyjny otwarcia drzwi

  - system gaszenia wodą (ręczny)

- Wentylator

  - wykonanie stal inox

  - napęd przez przekładnie pasową

  - wentylator, silnik przystosowany do pracy ze zmienną prędkością

  - czujnik obrotów

  - czujnik temperatury łożysk wentylatora i silnika

  - osłony przekładni pasowej

  - obudowa z izolacją termiczną – wygłuszają

- System odprowadzania wilgotnego powietrza

  - cyklon, śluzą, kanały powietrzne, tłumik wykonanie stal inox

  - cyklon, kanały powietrzne wszystko w izolacji termicznej i płaszczu z aluminium

  - kanały powietrzne zakończone tłumikiem do redukcji hałasu(wymagany poziom poniżej 45dB)

  - wyrzutnia dachowa wykonaną z stali inox

- Przenośnik ślimakowy „U” (wykonanie przemysłowe) stal inox

**Realizacja prac**

- zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, stosowanie przepisów w zakresie bezpieczeństwa realizacji robót budowlanych. Wielkość terenu objętego zabezpieczeniem zostanie ustalona przez komisję z udziałem przedstawicieli stron umowy w momencie przekazywania placu budowy.
- zapewnienie pomieszczeń socjalno - magazynowych na terenie budowy.
- zakup, dostawa we własnym zakresie całości materiałów niezbędnych do wykonania prac
- wywóz, utylizacja odpadów
- odbiór końcowy

**Wymagania**

- Plan BIOZ
- Kierownik budowy
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby

posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy,

Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecamy, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Dostarczone urządzenia muszą być odpowiednio oznaczone znakiem CE, znakami ostrzegawczymi i informacyjnymi.

**Dokumentacja do przekazania;**

- Projekty powykonawcze
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Oświadczenie że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Dokumentacja techniczo-ruchowa szaf siłowo-sterowniczych
- Gwarancja
- dokumentacje DTR urządzeń
- katalog części zamiennych urządzeń
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Dokumentacja urzędowa z procedur administracyjnych prowadzonych w imieniu Zamawiającego

**Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:**

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac

**Przesłana oferta ma być kompletna, uwzgledniająca wszystkie prace – proszę te wszystkie prace wpisać w treść oferty.**

Osoba do kontaktu technicznego: p. Maciej Padrok +48 668 193 289

Lokalizacja: Czarne Małe

**Termin składania ofert: 04.02.2021**

**Ważność oferty: 3 miesiące**

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|---|---|
| 1. | Linia chłodzenia granulatu.pdf |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Modernizacja linii chłodzenia granulatu | | 1 | szt. | ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|---|---|
| 1. | Ważność oferty: 3 miesiące |
| 2. | Spełnione wszystkie wymagania z zapytania |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|---|---|
| Brak pozycji | |

## SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|---|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | tak |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | tak |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |