

Numer zapytania	Z128/13089/1
Tytuł zapytania	ZAK/2023/002652 Usługi serwisowe z zakresu elektryki i automatyki maszyn i urządzeń- Animex Suwałki
Kupiec prowadzący:	Liberadzka, Karolina
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2023-12-04 11:49:54
Waluta:	PLN

#### TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-12-04 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-12-18 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-12-11 12:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Dzień dobry,

Zapraszam do złożenia oferty na usługi w zakresie elektryki i automatyki maszyn i urządzeń w Zakładzie Animex zlokalizowanym w Suwałkach

### Wymagania ogólne:

Oferta w pliku pdf powinna zawierać:

1. Stawki serwisowe poszczególnych specjalistów w rozbiciu na dni tygodnia/weekendy/noce
2. Koszt dojazdu w przeliczeniu na km (jeżeli po stronie Animex),
3. Inne składowe wyceny jeżeli dotyczy,
4. Specjalizacja-zakres oferowanych prac,
5. Czas reakcji na zgłoszenie,
6. Maksymalny czas usunięcia awarii,
7. Termin płatności,
8. Gwarancja (liczona w miesiącach)

### Oczekiwania zakładu:

- Prace związane z tworzeniem i modyfikacją algorytmów sterownia sterowników PLC.
- Prace związane z tworzeniem i modyfikacją interfejsów użytkownika (panele HMI + SCADA)- standardem w Animex jest Asix i tylko w tym oprogramowaniu SCADY będą tworzone, dodatkowo firma ma być wsparciem przy przenoszeniu aktualnie funkcjonujących wizualizacji do tego środowiska.
- Modernizację i przebudowy rozdzielnic elektrycznych nn (wymiana aparatury na odpowiednią i naniesie zmiany w schematach elektrycznych)
- Prace elektroinstalacyjne rozumiane jako drobne prace np. przy dodaniu czujniki wilgotności w danej hali zajmą się jego montażem i doprowadzeniem przewodu od szafy sterowniczej.
- Diagnostyka układów sterownia/automatyki.

I Postępowanie ma na celu podpisanie umowy serwisowej na okres minimum roku.

II Podstawą do rozliczenia będzie każdorazowo czytelny podpis osoby odbierającej ze strony Animex protokół powykonawczy.

III Zakład przed zleceniem poprosi o kosztorys, który będzie musiał zostać zaakceptowany przed przystąpieniem do prac.

**Grupa Animex zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym.**

### Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

1. Zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.
2. Swobodnego wyboru oferty.
3. Odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

Z poważaniem

Karolina Liberadzka

### LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

## PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Stawka automatyka-programisty		1	rbg.	Inne
2.	Stawka automatyk-elektromonter		1	rbg.	Inne

## KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin płatności	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Czas reakcji serwisowej: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie
4.	Maksymalny czas usunięcia awarii: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie
5.	Gwarancja: miesiące	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Oczekiwany termin płatności: minimum 30 dni
2.	Polisa OC dostawcy
3.	Oferta w pliku pdf uwzględniająca nr postępowania oraz nazwisko kupca prowadzącego

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

## SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	tak