

Numer zapytania	Z1507/10376/1
Tytuł zapytania	ZAK/2024/003148, Wykonanie systemu wentylacji w hali wędzarniczej i po obróbce termicznej - Animex Ełk
Kupiec prowadzący:	Witkowska, Ewelina
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2024-12-18 16:20:41
Waluta:	PLN

## TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-12-18 16:22:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-01-07 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-12-27 16:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

### Treść zapytania

Szanowni Państwo,

zapraszam do udziału w postępowaniu **"Wykonanie systemu wentylacji w hali wędzarniczej i po obróbce termicznej" - Animex Ełk**

#### **Specyfikacja:**

Wykonanie systemu wentylacji w hali wędzarniczej i po obróbce termicznej.

W ofercie należy przedstawić pełny zakres wykonywanych prac.

**Obowiązkowa wizja lokalna w celu omówienia szczegółów budowy/oferty z powodu brak możliwości przedstawienia szczegółów w schematach.**

**Prace instalacyjne do wykonania w weekendy (w dni wolne od produkcji)**

**Do wglądu pliki dwg po przestaniu skanu podpisanej umowy o poufności - dotyczy firm, które nie mają z nami podpisanej takiej umowy.**

- Do istniejącego kanał wentylacyjnego (nawiew nad komorą Vemag nr 14 i nr 9) należy podłączyć nowy kanał wentylacyjny. 4mb pionowo w dół, następnie należy poprowadzić kanał nawiewny 4mb nad komorę nr 14 i 4mb nad komorę nr 9. Na każdym rurociągu zastosować kratkę nawiewną. Wszystkie kanały, kratki, konstrukcje w wykonaniu nierdzewnym. Schemat wykonania instalacji w załączniku. Izolacja wełna z płaszczem z blachy aluminiowej na dachu, w hali produkcyjnej blacha nierdzewna
- Dla istniejącej czerpni systemu nawiewnego nad komorę Vemag nr 14 i nr 9 należy przedłużyć czerpnię (w ocynku) po dachu w celu zmniejszenia ryzyka zaciągania dymów z wędzarni. Wpięcie do kanału kolanem, następnie 8mb kanału zakończonego kolanem 45 stopni z kratką. Konstrukcje systemowe ocynkowane. Schemat wykonania instalacji w załączniku.
- Do istniejącego kanał wentylacyjnego (nawiew nad komorą Vemag 4) należy podłączyć nowy kanał wentylacyjny. Na piętrze przetwórci długość kanału 3mb, na dachu 2mb + kolano + 2mb pionowo w dół w stronę stropu, piętro przetwórci 2mb pionowo w dół + kolano + 3mb + trójnik orłowy zakończony 2x kratka. Wszystkie kanały, kratki, konstrukcje w wykonaniu nierdzewnym. Schemat wykonania instalacji w załączniku. Izolacja wełna z płaszczem z blachy aluminiowej na dachu, w hali produkcyjnej blacha nierdzewna
- Dla istniejącej czerpni systemu nawiewnego nad komorę Vemag nr 4 należy przedłużyć czerpnię (w ocynku) po dachu w celu zmniejszenia ryzyka zaciągania dymów z wędzarni. Wpięcie do kanału kolanem, następnie 10mb kanału zakończonego kolanem 45 stopni z kratką. Konstrukcje systemowe ocynkowane. Schemat wykonania instalacji w załączniku.
- Dla systemu wentylacji wyciągowej dla hali wędzarniczej po obróbce termicznej. Połączyć obecną istniejącą

instalacją wyciągową z wentylatorami. Obecna instalacja wyciągowa O 400. Do budowy kanałów wentylacyjnych należy przyjąć około 12 kolan 45° O400, około 6 kolan 90° O400, około 30 kolan O200- 45°, kanały O400 o łącznej długości około 36mb. Zamówić i dostarczyć cztery podstawy B-II pod wentylatory wyciągowe. Konstrukcje, rury, obejmy w wykonaniu nierdzewnym. W celu ominięcia licznych kolizji infrastruktury komór wędzarniczych niezbędna wizja lokalna w celu przedstawienia propozycji trasy kanałów wentylacyjnych. Mile widziana koncepcja własna przedstawiona podczas wizji lokalnej. Prace elektryczne: podłączyć cztery wentylatory elektryczne, ułożyć koryta kablowe na dachu o łącznej długości około 20mb  
- Wentylacja nawiewna przy komorach Vemag nr 1 i nr 2. Obecnie czerpnia jest poprowadzona od centrali wentylacyjnej do góry na dach. Zadanie to zlikwidowanie kolizji czerpni wentylacyjnej z trasą obsługi chłodnictwa. Do zadania należy użyć dwóch kolan O400 i rury 3mb O400. Wykonanie w ocynku plus izolacja z wełny z płaszczem aluminiowym.

**Osoba do kontaktu w sprawie pytań technicznych: Michał Klonowski, Mistrz Techniczny, tel. 572331634**

Data oczekiwanego terminu realizacji - luty/marzec 2025r.

### **Wymagania ogólne:**

**Oferta powinna zawierać kosztorys** (koszty poszczególnych urządzeń, opcji, dostawy, montażu oraz uruchomienia i innych kosztów niezbędnych do poniesienia)

**Warunki i termin płatności** - w przypadku zaliczki (nie więcej niż 30 %) przedłożenie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej - draft w załączeniu do akceptacji

**WAŻNE - Okres obowiązywania gwarancji bankowej MUSI obowiązywać przez okres realizacji przedmiotu umowy + 4 tygodnie**

**Termin realizacji**

**Minimalny okres gwarancji:** 24 m-ce **OD DNIA podpisania protokołu odbioru końcowego**

**Przeгляд/konserwacja** - ile razy w ciągu trwania gwarancji i po jej upływie, koszt 1 przeglądu

**Cena**

**Termin ważności oferty**

Grupa Animex zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym

### **Zamawiający zastrzega sobie prawo do:**

- zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.

- swobodnego wyboru oferty.

- odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

**Do złożenia oferty wymagana jest umowa o poufności (w załączniku) - dotyczy firm, które nie podpisały takiej umowy.**

Jeśli nasze firmy nie mają podpisanej umowy o poufności proszę o odesłanie skanu z podpisami osób z KRS. Oryginał (1 egz.) proszę wysłać na adres:

Animex Foods sp. z o.o. Al. Jana Pawła II 8, 14-200 Iława (z dopiskiem Ewelina Witkowska)

Umowę wystarczy podpisać raz i będzie obowiązywała również w przypadku innych projektów realizowanych w całej Grupie Animex

Wszelkie pytania proszę kierować za pomocą platformy Logintrade.

Pozdrawiam

Ewelina Witkowska

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wzór Gwarancji dobrego wykonania kontraktu_wersja polska.docx
2.	Wzór Gwarancji płatności_wersja polska — walutowa_split.docx
3.	Wzór Gwarancji płatności_wersja polska_PLN.docx
4.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja angielska.docx
5.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska — walutowa_split.docx
6.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska.docx
7.	Umowa o poufności Ax, Kutno, Agri.pdf

## PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie systemu wentylacji w hali wędzarniczej i po obróbce termicznej		1	usługa	Inne

## KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
	Brak pozycji

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

## SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie