Numer zapytania	Z1918/8436/1
Tytuł zapytania	[ZAK/2025/001897] Maszyna sortująca żeberka-flipper - Animex K4
Kupiec prowadzący:	Rybarkiewicz, Grzegorz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-10-08 09:22:27
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-10-08 09:24:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-11-13 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-11-10 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Dzień dobry, zapraszam do udziału w postępowaniu ofertowym.

Proszę o przedstawienie oferty wedle poniższych wytycznych/zakresu.

Proszę o przedstawienie oferty na zaprojektowanie oraz wykonanie maszyny sortującej żeberka na schabowe i boczkowe według zadanej gramatury oraz spychanie ich do skrzynek E2.
Obecnie tą prace wykonuje 4 pracowników (2 na schabowych i 2 na boczkowych) ważąc na małych wagach ręcznych, po czym żeberko trafia do pojemnika E2 i dalej transporterem poziomym przesyłane jest na pakownie.

Dane projektowe- opis obecnego procesu:

1. Przedziały żeberek schabowych:
1.1) Przedział pierwszy 397-600 gramów
1.2) Drugi przedział 450-520 gramów
1.3) Trzeci przedział 450-600 gramów
1.4) Czwarty przedział: masa poza zakresem (WYSORT)
2. Przedziały żeberek boczkowych
2.1) Pierwszy przedział 400-720 gramów
2.2) Drugi przedział 450-520 gramów
2.3) Trzeci przedział 540-750 gramów
2.4) Czwarty przedział: masa poza zakresem (WYSORT)
3. Prędkość rozbioru 1000 świń/h tzn. powstanie:
3.1 2000sztuk żeberek schabowych na godzinę (2 sztuki z jednej świni)
3.2 4000 sztuk żeberek boczkowych na godzinę (4 sztuki z jednej świni)

6000 sztuk żeberek na godzinę
4. Po zważeniu surowiec (żeberko) obecnie jest segregowane ręcznie i wrzucane przez pracownika do skrzynki E2.
5.
5.1 Ilość punktów powstawania surowca (żeberek): 6 punktów
5.2 Masa żeberek w totalu na godzinę:
5.3 żeberko schabowe: 2000 sztuk na godzinę o masie 0,6 kg to daje 1200 kg/godzina
5.4 żeberko boczkowe 4000 sztuk na godzinę o masie 0,72 kg to daje 2880 kg/godzina
5.5. Podział na 5 frakcji.
5.6. Znakowanie pojemników, dalszej części procesu ten pojemnik jest obrabiany przez człowieka i następuje decyzja, jak i gdzie to będzie pakowane (VAC, mróz, luz)
Co powinna zawierać maszyna:
-Maszyna powinna zawierać wagi (dynamiczne) do ważenia na bieżąco (jedna lub dwie)

-Bramki (przesuwki), które automatycznie będą przesuwać żeberka do pojemników E2
-windy lub system sortowania i podawania pełnych/pustych skrzynek E2
-Puste skrzynki są podawane konwojerem kolejkowym (na wisząco) po czym pracownik zdejmuje je na stanowisku pracy. Należy zaprojektować system magazynowania skrzynek E2 i ich automatycznego/półautomatycznego podawania pod spychacz i zepchniecie pełnej skrzynki z surowcem na transporter odbierający
-system wizyjny wspomagający rozpoznawanie żeberek: schabowe i boczkowe
-możliwość wyboru selekcjonowanych żeberek oraz ich przedziałów
-podział żeberek na 5 frakcji
-system znakowania skrzynek E2 (np. taśmowanie, kody qr, kod kreskowy)
-Możliwość ważenia skrzynek po napełnieniu
-panel dotykowy HMI z możliwością programowania sortera

Urządzenie należy wkomponować w istniejącą linie produkcyjną zamawiającego.

Wymagana wizja lokalna w celu przeprowadzenia pomiarów własnych

UWAGA!! : PRACA MONTAŻOWE TYLKO W WEEKENDY.

DOKUMENTACJA DOSTĘPNA PO POTWIERDZENIU PODPISANEGO NDA.

Data oczekiwanej realizacji: 2026-03-31

Wymagania ogólne:

Oferta powinna zawierać kosztorys (koszty poszczególnych urządzeń, opcji, dostawy, montażu oraz uruchomienia , szkolenia, i innych kosztów niezbędnych do poniesienia)

Warunki i termin płatności - w przypadku zaliczki (nie więcej niż 30 %) przedłożenie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej - draft w załączeniu do akceptacji

Termin realizacji

Minimalny okres gwarancji -24 m-ce.

Oferta powinna zawierać informacje dotyczące warunków serwisowych zarówno w okresie obowiązywania gwarancji jak również po jej wygaśnięciu. Jeżeli jest takie rozróżnienie to także z podziałem na godziny pracy lub też dzień powszedni/świąteczny, koszt roboczogodziny i koszt dojazdu

Czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia usterki do momentu pojawienia się pracownika serwisu przy urządzeniu (nie dotyczy pomocy online)

Maksymalny czas usunięcia awarii rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia awarii (wynikającej z normalnej eksploatacji)do momentu przywrócenia do stanu technicznego sprzed awarii. Powyższy parametr powinien uwzględniać czas oczekiwania na części zamienne.

Przegląd/konserwacja - ile razy w ciągu trwania gwarancji i po jej upływie, koszt 1 przeglądu

Cena

Grupa Animex zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.

- swobodnego wyboru oferty.

- odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

Wszelkie pytania proszę kierować za pomocą platformy Logintrade

UMOWA O POUFNOŚCI:
Do złożenia oferty wymagana jest umowa o poufności (w załączniku.)

Jeśli nasze firmy nie mają podpisanej umowy o poufności proszę o odesłanie skanu z podpisami osób z KRS

Skany podpisanych umów proszę wysłać na adres: email: grzegorz.rybarkiewicz@animex.pl

Umowę wystarczy podpisać raz i będzie obowiązywała również w przypadku innych projektów realizowanych w całej Grupie Animex

Z poważaniem,

Grzegorz Rybarkiewicz

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	2000 zgoda Animex Foods Sp z o_o_.pdf
2.	Non-disclosure Agreement all companies.pdf
3.	Umowa o poufności wszystkie spółki.pdf
4.	Zal 2a_Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska — walutowa_split.docx
5.	Zal 2b_Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Maszyna sortująca żeberka-flipper		1	szt.	Inne
2.	Koszt dostawy z montażem i uruchomieniem + szkolenie		1	usługa	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.6	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie
3.	Gwarancja: miesiące	0.05	Tak	Zwyżkowy	Nie
4.	Roboczogodzina RBH: WEEKEND	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie
5.	Maksymalny czas usunięcia awarii: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie
6.	Czas reakcji serwisowej: godziny	0.05	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	Termin ważności oferty
5.	Oferta w pliku zawierająca specyfikację urządzeń, zakres, wycenę, warunki finansowe, gwarancji, serwisu.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	tak
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	tak
Zezwól na składanie ofert wariantowych	tak