

Numer zapytania	Z87/8427/1
Tytuł zapytania	Przenośnik zgarniakowy PZ-54 - Grodków 49-200
Kupiec prowadzący:	Olejniczak, Maciej
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2021-05-26 10:09:11
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2021-05-26 11:02:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2021-06-16 10:02:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2021-06-02 10:02:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Serdecznie zapraszam do składania ofert cenowych na poniższy asortyment.

Przedmiotem zapytania jest dostawa urządzeń do wewnętrznego transportu materiałów sypkich (zboża, śruty, otręby) oraz ich montaż w Wytwórni Pasz w Grodkowie.

Przenośnik zgarniakowy PZ-54 typu redler do poziomego przenoszenia materiałów (wykonanie przemysłowe), wewnątrz urządzenia **strefa 21** (D – pyły).

Parametry transportera

- Wydajność 100t/h $\gamma = 0,7$ tony/m³
- Długość całkowita 29,3 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to lewa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów GYROJET firmy STIF (stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65, praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnoscieralną o grubości 10mm (atest do kontaktu z żywnością)
- Boki przenośnika wykonane z blachy $\neq 3$ mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej $\neq 4$ mm w gatunku St 52-3
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika (przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 22,3m po górnym pokładzie a pozostała część po rolkach łożyskowych (rolka z tworzywa)
- Stacja nawrotna wyposażona w skalę mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny (centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika (ilość 11 szt.)

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy Metal Work
- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC firmy Metal Work
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE,
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy: □ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących (wysyp pod całą zasuwą)
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (1 szt.)

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB

- Rury Ø 300mm (grubość ścianki 3 mm), kolor RAL-1015
- Na każdej rurze na wysokości 0,8m od podłogi proszę zamontować element kontrolny szt.11 (rysunek)

Zakres prac:

Dokumentacja

- inwentaryzacja, rysunki
- ustalenie obciążeń pod montaż nowych urządzeń transportowych
- dokumentacja wykonawcza (projekt) urządzenia transportowe, instalacja sprężonego powietrza
- oferowane urządzenia, parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego
- Projekt instalacji elektrycznej i automatyki
- DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Instrukcja obsługi

Montaż mechaniczny

- demontaż obecnych urządzeń transportowych (zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zlecającego)
- demontaż filtra
- wykonanie konstrukcji wsporczej
- montaż przenośnika na konstrukcjach wsporczych
- montaż zasuwy, koszyków pod zasuwaniami, rozdzielaczy
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury, elementy kontrolne, obejmujemy z uszczelnieniem JACOB) połączenia zasypu szt.2, wysyp do komór magazynowych szt.11,
- uszczelnienie połączeń przenośnika.
- montaż filtra na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń
- instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur i złącz firmy INFINITI, filtr-reduktor + smarownica firmy METAL WORK
- malowanie połączeń technologicznych RAL-1015
- prace wykończeniowe budowlane (obróbka przejść rur)
- rozruch urządzenia
- wywóz odpadów

Montaż elektryczny

- demontaż instalacji elektrycznej, automatyki
- montaż wyłączników remontowych Eaton przy urządzeniach (z zakupem wyłącznika z torem siłowym i torem kontrolnym - styk sterowniczy) 2 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej szafa elektryczna - wyłącznik i podpięcie ich do wyłącznika remontowego

- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego do istniejącej szafy(wskazanej przez lokalnego elektryka).
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przełącznik rezystancyjny Schnaider Electric)
- wykonanie nowej instalacji do czujników na redlerze (czujnik klapy i czujnik obrotów) , podpięcie przewodów do puszek przy czujnikach i podpięcie do zacisków w szafie elektr.
- wykonanie nowej instalacji do sterowania zasuwami
- wykonanie instalacji zasilającej i sterującej do filtra
- montaż nowych aparatów elektrycznych(Schnaider Electric) w istniejącej szafie siłowej odpowiednich do mocy napędu przenośnika łańcuchowego, filtra punktowego
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie urządzenia

Realizacja prac

- zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, wielkość terenu objętego zabezpieczeniem zostanie ustalona przez komisję z udziałem przedstawicieli stron umowy.
- zapewnienie pomieszczeń socjalno –magazynowych.
- zapewnienie rozdzielni budowlanej, oświetlenia roboczego

Wymagania

- instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,
- Uzupełniony plik Excel

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecamy, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Szczegóły techniczne: Maciej Padrok t: 668 193 289

Przedstawiona oferta ma obejmować koszty materiałowe, robocizny oraz harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac.

Dokumentacja do przekazania;

- Dokumentacja powykonawcza(rysunki, schematy elektryczne)
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa +Instrukcja Obsługi urządzeń
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe

Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny

Informacja o odbiorze technicznym przeprowadzanym przez przedstawicieli Zlecającego

1. *Sprawne osłony elementów obrotowych zgodnie z PN dla osłon*
2. *Wyłącznik remontowy jest sprawny i przygotowany do Lockout*
3. *Wyłącznik bezpieczeństwa jest sprawny*

4. *Maszyna stabilnie usadowiona*
5. *Wyłączniki krańcowe są i są sprawne*
6. *Badania ochronne instalacji elektrycznej – wykonane i aktualne*
7. *Badania rezystancji izolacji – wykonane i aktualne*
8. *Maszyna posiada Certyfikat na znak bezpieczeństwa CE lub Deklarację Zgodności*
9. *Instrukcja obsługi maszyny, urządzenia jest sporządzona i w Dokumentacji TR*
10. *Instrukcja BHP sporządzona i przy maszynie, urządzeniu oraz w DTR*
11. *Strefy zagrożenia opisane piktogramami*
12. *Harmonogram napraw, przeglądów i kontroli – sporządzony i w DTR*
13. *Przewody elektryczne, gniazda i wtyczki - nie uszkodzone*
14. *Miejsce obsługi maszyny, urządzenia wydzielone*
15. *Pomosty remontowe wykonane zgodnie z wymaganiami zasadniczymi dla maszyn*
16. *Maszyna, urządzenie, zespół maszyn wykonano dla Stref wybuchowych*
17. *Ładunki statyczne odprowadzone do uziomu zgodnie z PN*
18. *Czy maszyna spełnia wymagania zasadnicze dla maszyn zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 21.października 2008r. Dz. U. 2008.Nr 199,poz. 1228 oraz Rozporządzenie Ministra z Gospodarki z 8.lipca 2010r dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej. Dz.U.2010.138.931*

Lokalizacja: Grodków 49-200

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Przenośnik zgarniakowy PZ-54.pdf
2.	element Jacob.png
3.	Zakres prac PZ-54 - do uzupełnienia.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie i dostawa przenośnika PZ-54		1	komplet	Inne
2.	Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika		11	szt.	Inne
3.	Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń		1	szt.	Inne
4.	Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB		1	komplet	Inne
5.	Montaż mechaniczny PZ-54 oraz demontaż obecnych urządzeń		1	komplet	Inne
6.	Montaż elektryczny PZ-54 oraz demontaż obecnej inst. elektrycznej, automatyki		1	komplet	Inne

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Odbyta wizja lokalna
2.	Strefa wewnątrz urządzenia 21 (D-pyły)
3.	Wypełnienie zakresu prac z załącznika (Excel)

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie