

Numer zapytania	Z86/8427/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Przenośnik zgarniakowy PZ-67 - Grodków 49-200
Kupiec prowadzący:	Olejniczak, Maciej
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2021-10-23 09:33:14
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2021-10-23 10:33:01
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2021-11-30 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2021-11-30 13:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Serdecznie zapraszam do składania ofert cenowych na poniższy asortyment.

Przedmiotem zapytania jest dostawa urządzeń do wewnętrznego transportu materiałów sypkich (śruta zbożowa) oraz ich montaż w Wytwórni Pasz w Grodkowie.

Przenośnik zgarniakowy PZ-67 typu redler do poziomego przenoszenia materiałów (wykonanie przemysłowe), wewnątrz urządzenia **strefa 21** (D - pyły).

Parametry transportera

- Wydajność 50t/h $\gamma = 0,7$ tony/m³
- Długość całkowita 12,4 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to lewa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor - wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów firmy Niczuk(stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika(przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 6,6m po górnym pokładzie a pozostała część po rolkach łożyskowych (rolka z tworzywa)
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnościeralną
- Boki przenośnika wykonane z blachy $\neq 3$ mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej $\neq 4$ mm w gatunku St 52-3
- Stacja nawrotna wyposażona w skale mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny(centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośników (ilość 6 szt.)

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy FESTO
- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy: □ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowniczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (1 szt.)

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

Zakres prac:

Dokumentacja

- inwentaryzacja, rysunki
- ustalenie obciążeń pod montaż nowych urządzeń transportowych
- dokumentacja wykonawcza(projekt) urządzenia transportowe, podesty obsługowe, instalacja sprężonego powietrza
- oferowane urządzenia ,parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego
- Projekt instalacji elektrycznej i automatyki
- DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Instrukcja obsługi

Montaż mechaniczny

- demontaż obecnych urządzeń transportowych(urządzenia, elektryka), zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zlecającego
- wykonanie konstrukcji wsporczej z profili zamkniętych
- montaż przenośnika na konstrukcjach wsporczych
- montaż zasuw i koszyków pod zasuwami
- montaż filtrów punktowych na przenośnikach
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury, elementy kontrolne, obejmujemy z uszczelnieniem JACOB)
- połączenia zasypu szt.4, wysyp szt.14,
- uszczelnienie połączeń przenośnika.
- instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur i złącz firmy INFINITI, filtr-reduktor + smarownica firmy METAL WORK
- wykonanie podestów obsługowych(krata WEMA), drabinek, poręczy przy urządzeniach w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi
- malowanie połączeń technologicznych RAL-1015
- rozruch urządzenia
- wywóz odpadów

Montaż elektryczny

- montaż wyłączników remontowych Eaton przy urządzeniach (z zakupem wyłącznika z torem siłowym i torem kontrolnym -styk sterowniczy) 4 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej szafa elektryczna - wyłącznik i podpięcie ich do wyłącznika remontowego
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego do istniejącej szafy(wskazanej przez lokalnego elektryka).
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przełącznik rezystancyjny Schneider Electric)
- wykonanie nowej instalacji do czujników na redlerze (czujnik kłapy i czujnik obrotów) , podpięcie przewodów do puszek przy czujnikach i podpięcie do zacisków w szafie elektr.

- wykonanie nowej instalacji do sterowania zasuwami
- wykonanie instalacji zasilającej i sterującej do filtrów punktowych
- montaż nowych aparatów elektrycznych(Schnaider Electric) w istniejącej szafie siłowej odpowiednich do mocy napędu przenośnika łańcuchowego, filtra punktowego
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie urządzenia

Wymagania

- Instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP
- Uzupełniony plik Excel

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy,Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecamy, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Szczegóły techniczne: Maciej Padrok t: 668 193 289

Przedstawiona oferta ma obejmować koszty materiałowe, robocizny oraz harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac.

Dokumentacja do przekazania;

- Dokumentacja powykonawcza(rysunki, schematy elektryczne)
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi

Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny
- uzupełniony plik excel

Lokalizacja: Grodków 49-200

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Zakres prac PZ-67 - do uzupełnienia.xlsx
2.	Przenośnik zgarniakowy PZ-67.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie i dostawa przenośnika PZ-67		1	komplet	Inne
2.	Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika		6	szt.	POZOSTAŁE
3.	Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń		1	szt.	POZOSTAŁE
4.	Montaż mechaniczny PZ-67 oraz demontaż obecnych urządzeń		1	komplet	Inne
5.	Montaż elektryczny PZ-67 oraz demontaż obecnej inst. elektrycznej, automatyki		1	komplet	Inne

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Odbyta wizja lokalna
2.	Strefa wewnątrz urządzenia 21 (D-pyły)
3.	Wypełnienie zakresu prac z załącznika (Excel)

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie