Numer zapytania	Z83/35654/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	ZAK/2025/000049 Wykonanie przeglądów elektrycznych stancji SN Animex Suwałki
Kupiec prowadzący:	Markuszewski, Wojciech
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-02-13 09:55:26
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-02-13 10:05:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-02-20 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-02-18 10:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Dzień dobry,

Zapraszamy do składania ofert na Wykonanie przeglądów elektrycznych stancji SN na terenie Animex Foods sp. z o. o. Oddział w Suwałkach, ul. Wojska Polskiego 112A, 16-400 Suwałki.

Rozdzielnie SN 20KV

1. Oględziny stacji polegające na sprawdzeniu:
a) prostowników i baterii akumulatorów,
b) zgodności położenia przełączników automatyki z aktualnym układem stacji,
c) działania oświetlenia zasadniczego i awaryjnego,
d) stanu izolatorów, głowic kablowych, wyłączników, odłączników, rozłączników, przekładników,
e) stanu ogrodzeń i zamknięć,
f) stanu instalacji i urządzeń przeciwpożarowych oraz sprzętu pożarniczego,
g) stanu oraz kompletności napisów i oznaczeń informacyjno-ostrzegawczych,
h) gotowości ruchowej układów zabezpieczeń, automatyki i sygnalizacji,
i) zgodności schematu stacji ze stanem faktycznym,
j) stanu, warunków przechowywania oraz przydatności do użytku sprzętu ochronnego,
k) działania przyrządów kontrolno-pomiarowych,
l) stanu układów i urządzeń elektroenergetycznej automatyki zabezpieczeniowej,
m) sprawdzenie stanu pomieszczeń, przejść, kanałów kablowych, fundamentów, konstrukcji wsporczych, elewacji, dachu
n) stanu urządzeń grzewczych i wentylacyjnych, a także warunki chłodzenia urządzeń,
o) kompletności dokumentacji eksploatacyjnej i ruchowej znajdującej się na stacji
2. Przegląd urządzeń stacji polegający na sprawdzeniu:
a) działania układów zabezpieczeń, automatyki, pomiarów, telemechaniki i sygnalizacji oraz środków łączności,
b) działania i współpracy łączników oraz ich stanu technicznego,
c) działania urządzeń potrzeb własnych stacji, prądu przemiennego i stałego,
d) ciągłości połączeń i stanu połączeń głównych torów prądowych,
e) stanu osłon, blokad, urządzeń ostrzegawczych, elementów ruchomych i innych urządzeń zapewniających bezpieczeństwo pracy,
f) stanu izolatorów wsporczych i przepustowych oraz ich czyszczenie
g) stanu połączeń uziemiających
3. Czyszczenie pól łącznie z zainstalowaną aparaturą (wewnątrz i zewnątrz)
4. Sprawdzenie działania wszystkich elementów pola odpływowego zależnie od występowania tj wyłącznika, rozłącznika, uziemnika, odłącznika oraz przekładników.
5. Próby działania układu w warunkach odwzorowania zakłóceń (sprawdzenie wyłączników z zadajnikiem prądowym)

6. Badanie termowizyjne rozdzielni SN
7. Wykonanie pomiarów elektrycznych
8. Wykonanie protokołów z wymienionych czynności

Transformatory SN/nN 20/04 kv/kv (6 żywicznych i 3 olejowe)

1. Ocena stanu technicznego
2. Czyszczenie transformatora
3. Sprawdzenie poprawności działania zabezpieczeń transformatora (przekaźnik Buchholza, zab. temperaturowe)
4. Badanie termowizyjne transformatora
5. Wykonanie protokołów z wykonanych czynności

Przegląd rozdzielni głównych 0,4 kV

1. Oględziny rozdzielni polegające na sprawdzeniu:
a) stanu oraz kompletności napisów i oznaczeń informacyjno-ostrzegawczych,
b) działania urządzeń kontrolno-pomiarowych,
c) stanu oraz kompletności aparatury,
d) stanu pomieszczenia w tym stanu fundamentów, kanałów kablowych, ochrony odgromowej i przeciwpożarowej kabli, przewodów i osprzętu instalacyjnego,
e) kompletności dokumentacji eksploatacyjnej i ruchowej znajdującej się w rozdzielni,
f) stanu, warunków przechowywania oraz przydatności do użytku sprzętu ochronnego,
g) działania oświetlenia zasadniczego i awaryjnego,
h) stanu instalacji i urządzeń przeciwpożarowych oraz sprzętu pożarniczego,
i) stan zamknięć prowadzących do komór transformatorów,
2. Przegląd aparatów elektrycznych
3. Kontrola stanu, zabezpieczenie powierzchni izolatorów wsporczych i przepustowych
4. Kontrola stanu połączeń uziemiających
5. Sprawdzenie i konserwacja elementów ruchomych
6. Sprawdzenie połączeń śrubowych poprzez ich dokręcenie z odpowiednią siłą,
7. Sprawdzenie działania wyłączników, styczników, termików oraz aparatury kontrolno-pomiarowej.
8. Wykonanie pomiarów elektrycznych
9. Wykonanie badań termowizyjnych rozdzielni.
10. Wykonanie protokołów z wykonanych czynności.

Przegląd baterii kondensatorów.

1. Oględziny wizualne wszystkich elementów składowych szafy baterii kondensatorów, a w szczególności członów baterii, oprzewodowania, styczników, dławików oraz aparatury zabezpieczającej pod kątem uszkodzeń, przebarwień, stanu izolacji itp.
2. Weryfikacja stopnia nagrzania poszczególnych baterii oraz dławików,
3. Czyszczenie wszystkich elementów szafy z kurzu i innych zabrudzeń oraz wymiana filtrów w kratkach wentylacyjnych,
4. Sprawdzenie poprawności działania rezystorów rozładowujących, styczników, wentylacji mechanicznej oraz regulatora baterii.
5. Sprawdzenie połączeń śrubowych poprzez dokręcenie ich z odpowiednią siłą.
6. Wykonanie pomiarów pojemności kondensatorów, równomierności obciążenia oraz pomiarów ochronnych.
7. Wykonanie pomiarów dławików pod kątem ciągłości przewodów oraz równomierności ich impedancji.
8. Sprawdzenie stanu pomieszczenia oraz temperatur w nim występujących,
9. Sprawdzenie aparatury zabezpieczającej kondensatory oraz cała baterię,
10. Wykonanie protokołu zawierającego opis wykonanych czynności oraz wartości pomiarów.

Częstotliwość wykonywania czynności raz na rok. Gotowość do reakcji serwisowej w trybie awaryjnym.

Informacje dodatkowe:

- Praca do wykonania tylko w soboty, niedzielę lub święta po wcześniejszym uzgodnieniu
- Przegląd wykonywany raz na rok
- pytania techniczne: Daniel Karczewski \ e-mail: daniel.karczewski@animex.pl \ tel. +48 660727629

Załączniki:

- schemat stacji SN 20kV
- schematy stacji nN nr 1, 2, 3 i 4.

- zakres przeglądu

Wymagane jest wykonanie wizji lokalnej na terenie zakładu i budynków przyległych, w celu zapoznania się z infrastrukturą elektryczną.

W załączeniu znajduje się harmonogram prac.

Wykonanie protokołów z przeprowadzonych czynności

Wymagane jest przeprowadzenie wizji lokalnej w celu zapoznania się z warunkami technicznymi oraz zaplanowania optymalnych rozwiązań do realizacji prac. Wizja lokalna możliwa wyłącznie po uprzednim podpisaniu umowy o poufności z załącznika (warunek konieczny).

Oferta w pliku PDF z imieniem i nazwiskiem kupca prowadzącego - Wojciech Markuszewski oraz numerem ofertowania Z83/35654/1/aktualizacja1 - ZAK/2025/000049.

1. Ceny za poszczególne prace
2. Stawka serwisowa (rbh) w dni robocze.
3. Stawka serwisowa (rbh) w weekendy.
4. Stawka serwisowa (rbh) w nocy.
5. Stawka serwisowa (rbh) w dni wolne i święta
6. Należy uwzględnić wszystkie czynności wykonywane w trakcie prowadzenia prac.
7. Termin płatności 30 dni liczony od momentu dostarczenia do Animex prawidłowo wystawionej faktury.
8. Czas reakcji na zgłoszenie - rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia „awarii" do momentu pojawienia się pracownika serwisu.
9. Maksymalny czas usunięcia awarii - rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia „awarii" do momentu przywrócenia do stanu technicznego sprzed awarii. Powyższy parametr powinien uwzględniać czas oczekiwania na części zamienne.
10. Okres gwarancji

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
- zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.
- swobodnego wyboru oferty.
- odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

Uwaga!
W cenie usługi proszę uwzględnić dojazd oraz wszelkie koszty niezbędne do realizacji zlecenia.
Utylizacja ewentualnych odpadów powstałych podczas realizacji po stronie wykonawcy.
Oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.
Wykonawca musi posiadać wszelkie niezbędne uprawnienia (do wglądu na żądanie).
Podstawą do rozliczenia będzie protokół powykonawczy z czytelnym podpisem uprawnionej osoby odbierającej ze strony Animex. Proszę o załączenie wzoru protokołu.

W przypadku pytań zachęcam do kontaktu za pośrednictwem Platformy Zakupowej.

Pozdrawiam,
Wojciech Markuszewski

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Umowa o poufności AF AP SM.pdf
2.	Schemat ST2.pdf
3.	Schemat ST3.pdf
4.	Schemat ST4.pdf
5.	Schematy ST1.pdf
6.	Zakres przeglądu stacji nN, SN i baterii kondensatorów.docx
7.	AKTUALNY stacja 20kV.pdf
8.	harmonogram pomiarów SN 2025.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Przegląd transformatora żywicznegoTMC Transformers sn 0021928305		1	szt.	Inne
2.	Przegląd transformatora żywicznego ECOTR1600Y4001		1	szt.	Inne
3.	Przegląd transformatora żywicznego Schneider MINERA 1600/21		1	szt.	Inne
4.	Przegląd transformatora olejowego TAOb 630/20 h		3	szt.	Inne
5.	Przegląd transformatora żywicznego DTTH 1250/20 217916		1	szt.	Inne
6.	Przegląd transformatora żywicznego TRC 1250 217917		1	szt.	Inne
7.	Przegląd transformatora żywicznego DTTH 1250/20 217917		1	szt.	Inne
8.	Przegląd rozdzielni SN 20KV		1	szt.	Inne
9.	Przegląd rozdzielni głównych 0,4 kV		1	szt.	Inne
10.	Przegląd baterii kondensatorów		1	szt.	Inne
11.	Stawka serwisowa za rbg w dni robocze		1	szt.	Inne
12.	Stawka serwisowa za rbg w weekend		1	szt.	Inne
13.	Stawka serwisowa za rbg w nocy		1	szt.	Inne
14.	Stawka serwisowa za rbg w dni ustawowo wolne od pracy		1	szt.	Inne

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Wykonawca będzie posiadał wszelkie niezbędne uprawnienia (do wglądu na żądanie)
2.	Oferta w pliku PDF z imieniem i nazwiskiem kupca prowadzącego - Wojciech Markuszewski.
3.	Termin płatności: minimum 30 dni liczone od momentu wpłynięcia prawidłowo wystawionej FV do Animex / zgoda na e-fakturę
4.	Polisa OC wykonawcy
5.	Podstawą do rozliczenia będzie protokół powykonawczy z czytelnym podpisem uprawnionej osoby odbierającej ze strony Animex. Proszę o załączenie wzoru protokołu.
6.	Koszt transportu: po stronie dostawcy (pomiary elektryczne)
7.	Przyjęcie przez oferenta do wiadomości, że Zakład jest zakładem branży spożywczej i obowiązują w nim specyficzne uwarunkowania wynikające z przepisów weterynaryjnych, sanitarno-higienicznych i jakościowych..
8.	Przyjęcie przez oferenta do wiadomości, że proces technologiczny w zakładzie, jego ciągłość i kontynuacja ma priorytetowe znaczenie a kwestia ta jest bezdyskusyjna podczas realizacji potencjalnych zleceń.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie