Numer zapytania	Z229/8565/1
Tytuł zapytania	Zapytanie inwestycyjne na uruchomienie drugiej części magazynu XIX - WP Kętrzyn
Kupiec prowadzący:	Ławniczak, Dominik
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2023-02-15 22:38:18
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-02-16 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-03-03 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-03-03 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Temat: **Wykonanie prac związanych z uruchomieniem drugiej części magazynu XIX**

Miejsce: **WP Kętrzyn, ul. Bałtycka 24A, 11-400 Kętrzyn**

Data opracowania: 11.02.2023r.

Osoba do kontaktu: Łukasz Chabowski 797 410 257

Waldemar Dragun 668 153 537

Przedmiotem zapytania ofertowego jest wykonanie prac związanych z montażem urządzeń do transportu materiałów sypkich w celu zwiększenia powierzchni magazynowej.

1. **Zakres:**

a. Wykonanie i zamontowanie przenośnika zgarniakowego. Parametry przenośnika samoczyszczącego w piwnicy:

- Wydajność 100t/h γ = 0,75 tony/m³ dla pszenicy o wilgotności do 14%
- Długość ok 13m, redler z pokładem samoczyszczącym, podparcie łańcucha na rolkach prowadzących ułożyskowanych.
- Redler wyposażony w tworzywo trudnościeralne antystatyczne o grubości 10 mm
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc w kierunku pracy lewa strona dla przenośnika
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego podnośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną.
- Motoreduktor NORD (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65, praca 24h, współczynnik pracy powyżej 2)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łańcuch przenośnika wyposażony w zgarniacze z tworzywa co 6 podziałek łańcucha.
- Stacja napędowa samoczyszcząca, stacja zwrotna samoczyszcząca.

- Z zewnątrz łożyska odsadzone (poza strefą pyłu). Obudowy dzielone uszczelnione.
- Uszczelnienie wałów w stacji zwrotnej i napędowej.
- Wewnątrz łożyska bezobsługowe, dzielone.
- Boki przenośnika wykonane z blachy ≠ 3 mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej ≠ 3 mm w gatunku St 52-3
- Zasyp do wykonania w 8-miu miejscach
- Wysyp do wykonania w 1 miejscu z kanałem dolotowym do kanału podnośnika kubełkowego.
- Wykonanie otworu gwintowanego M 12 w wale stacji zwrotnej obu stron.
- Wykonanie czujnika obecności surowca
- Klapa przepełnienia na stacji napędowej przenośnika
- Podest obsługowy
- Przenośnik malowany farbami w kolorze RAL-1015

a. Wykonanie sypów z komór wraz z zasuwami

- obcięciu dolnej części istniejących (do poziomu drugiego wzmocnienia) i zbudowaniu nowych sypów. Nowe części sypów zbudowane będą z blachy 3mm, ze stali konstrukcyjnej, poprzez połącznia spawane. Po montażu nowe elementy będą pomalowanie farbą epoksydową 2-składnikową w kolorze RAL 1015.
- Usunięcie korozji z dolnych części sypów, zabezpieczenie antykorozyjne oraz pomalowanie w kolor RAL 1015 jeśli zaistnieje taka potrzeba.

- Sypy 8szt
- Zasuwy 8szt
- Połączenia między zasuwą a przenośnikiem zgarniakowym w ilości 8szt

a. Wykonanie i zamontowanie podnośnika kubełkowego

- Wysokość podnoszenia ok 24m

- Wydajność 100 t/h
- Zamontowany hamulec biegu wstecznego
- Głowica podnośnika wyłożona wkładką z tworzywa sztucznego odpornego na ścieranie
- Zamontowany kontroler obrotów firmy Niczuk
- Zainstalowane czujniki liniowości taśmy firmy STIF szt.4
- Motoreduktor NORD (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3,zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h, współczynnik pracy powyżej 2)
- Gurt firmy STIF (ATEX)
- Czerpaki z tworzywa (poliuretanowe firmy STIF)
- Łożyska stopy i głowicy odsadzone(poza strefą pyłu)
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego podnośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną.
- Koło gurtowe w głowicy, pełne gumowane
- Koło gurtowe w stopie, drabinkowe – samooczyszczające się.
- Uszczelnienie wału napędowego: uszczelnienia ścian bocznych głowicy, pyłoszczelne,
- Pokrywa głowicy - dzielona, skręcana śrubami z dolną częścią głowicy podnośnika,
- W głowicy właz rewizyjny otwierany – 2 szt.
- Dolna stopa w wykonaniu samoczyszczącym
- W stopie właz rewizyjny otwierany – 2 szt.
- Podnośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Głowica, stopa min ≠ 4mm w gatunku St 52-3
- Koryta podnośnika wykonane z blachy ≠ 3mm
- Dwa koryta wykonane z rewizjami (serwisowe)
- Osłony części wirujących
- Podest obsługowy jeśli zaistnieje taka konieczność

a. Wykonanie i montaż rozdzielacza dwu drogowego

- Rozdzielacz asymetryczny prawy
- Stal węglowa
- Kolor RAL-1015
- Wlot bezpośrednio z głowicy podnośnika
- Wylot ekspedycja, przenośnik zgarniakowy

a. Wykonanie i zamontowanie przenośnika zgarniakowego wraz z zasuwami. Parametry przenośnika samoczyszczącego na 4 piętrze:

- Wydajność 100t/h γ = 0,75 tony/m³ dla pszenicy o wilgotności do 14%

- Długość ok 13m, redler z pokładem samoczyszczącym, podparcie łańcucha na rolkach prowadzących ułożyskowanych.
- Redler wyposażony w tworzywo trudnościeralne antystatyczne o grubości 10 mm
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc w kierunku pracy lewa strona dla przenośnika
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego podnośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną..
- Motoreduktor NORD (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65, praca 24h, współczynnik pracy powyżej 2)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łańcuch przenośnika wyposażony w zgarniacze z tworzywa co 6 podziałek łańcucha.
- Stacja napędowa samoczyszcząca, stacja zwrotna samoczyszcząca.
- Z zewnątrz łożyska odsadzone (poza strefą pyłu). Obudowy dzielone uszczelnione.
- Uszczelnienie wałów w stacji zwrotnej i napędowej.
- Wewnątrz łożyska bezobsługowe, dzielone.
- Boki przenośnika wykonane z blachy ≠ 3 mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej ≠ 3 mm w gatunku St 52-3
- Zasyp do wykonania w 1 miejscu
- Wysyp do wykonania w 8 miejscach.
- Wykonanie otworu gwintowanego M 12 w wale stacji zwrotnej obu stron.
- Wykonanie czujnika obecności surowca
- Klapa przepełnienia na stacji napędowej przenośnika
- Podest obsługowy jeśli zaistnieje taka konieczność
- Przenośnik malowany farbami w kolorze RAL-1015

a. Wykonanie i zamontowanie sypów

- Sypy w ilości 8szt

a. Wykonanie i zamontowanie rozdzielacza trój-drogowego

- Zdemontowanie rozdzielacza dwu-drogowego i zamontowanie rozdzielacza trój-drogowego
- Stal węglowa
- Kolor RAL-1015

a. Wpięcie w linię ekspedycyjną (wysyp do beczek samochodowych)

1. **Warunki realizacji**

a. zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, stosowanie przepisów w zakresie bezpieczeństwa realizacji robót.
b. odbiór końcowy

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zakres poszczególnych prac obejmuje również wszystkie materiały oraz prace uzupełniające, towarzyszące, pomocnicze i przygotowawcze niezbędne do prawidłowego funkcjonowania poszczególnych elementów,

1. **Dokumentacja do przekazania:**

a. Atesty i certyfikaty na materiał
b. Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
c. Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
d. Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
e. Dokumentacja Techniczno-Ruchowa + Instrukcja Obsługi urządzeń
f. Katalog części zamiennych
g. Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi
h. Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe

1. **Wykonawca zapewni:**
    a. Przygotowanie harmonogramu prac,
    b. Zabezpieczenie terenu objętego pracami,
    c. Wyposaży robotników w odpowiednią odzież roboczą, środki ochrony osobistej niezbędne do realizacji przyjętego zakresu robót,

1. **Wymagania:**

a. Kierownik prac obiektowych(przygotowanie harmonogramu realizacji prac, koordynacja prac)
b. Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
c. Aktualne szkolenia BHP,SEP

1. **Zawartość oferty**

a. wartość prac
b. wykaz materiałów wraz z wyceną,
c. warunki gwarancji,

Warunkiem złożenia oferty jest wizja lokalna na obiekcie i rozmowa z kierownikiem lokalizacji.

Uznaję się, że wszelkie koszty związane z kompleksowym wykonaniem prac, a informacje które nie zostały ujęte w zapytaniu, a których użycie będzie wymagane podczas realizacji inwestycji przez Wykonawcę nie podlegają odrębnej zapłacie i będą uwzględnione w cenie umownej.

Termin składania ofert: **27.02.2023r**

2. Warunki zamówienia:

2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).

Tak

3. Warunki wymagane od oferenta:

Zgodnie z wytycznymi.

4. Termin składania i warunki formalne oferty:

4.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.

4.2. oferent pozostaje związany ofertą od momentu jej złożenia do upływu terminu min. 60 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.

4.3. oferta powinna nadto zawierać:

4.3.1. Dokładną wycenę poszczególnego zakresu prac.

4.4. oferty odbiegające od wymogów opisanych powyżej zostaną automatycznie odrzucone i nie będą brane pod uwagę.

5. Dokumenty wymagane od Oferenta:

5.1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty (w formie załączników) następujące dokumenty:

5.1.1. Zgodnie z wytycznymi

5.2. niedołączenie do oferty wszystkich wymienionych powyżej dokumentów może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

6. Przebieg postępowania:

6.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu

ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.

6.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

6.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia

6.2.2. swobodnego wyboru oferty

6.2.3. selektywnego wyboru dostawcy

6.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego

6.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

7. Postanowienia końcowe:

7.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

https://grupasmithfield.logintrade.net/portal,regulamin.html

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wykonanie prac związanych z uruchomieniem drugiej części magazynu XIX.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie prac związanych z uruchomieniem drugiej części magazynu XIX		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Odbyta wizja lokalna

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie