| | |
|---|---|
| Numer zapytania | Z87/8427/2 |
| Tytuł zapytania | Przenośnik zgarniakowy PZ-54 - Grodków 49-200 |
| Kupiec prowadzący: | Ławniczak, Dominik |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2021-12-06 12:51:15 |
| Waluta: | PLN |

## TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|---|---|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2021-12-06 12:55:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2021-12-08 13:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2021-12-08 13:00:00 |

| | |
|---|---|
| Załączniki | tak |

Treść zapytania

**Szanowni Państwo**,

Serdecznie zapraszam do składania ofert cenowych na poniższy asortyment.

Przedmiotem zapytania jest dostawa urządzeń do wewnętrznego transportu materiałów sypkich (zboża, śruty, otręby)  oraz ich montaż w Wytwórni Pasz w Grodkowie.

Przenośnik zgarniakowy PZ-54 typu redler do poziomego przenoszenia materiałów (wykonanie przemysłowe), wewnątrz urządzenia  **strefa 21** (D – pyły).

**Parametry transportera**

- Wydajność 100t/h γ = 0,7 tony/m³
- Długość całkowita 29,3 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to lewa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów GYROJET firmy STIF (stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnościeralną o grubości 10mm (atest do kontaktu z żywnością)
- Boki przenośnika wykonane z blachy ≠ 3mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej ≠ 4mm w gatunku St 52-3
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika(przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 22,3m po górnym pokładzie a pozostała część po rolkach łożyskowanych (rolka z tworzywa)
- Stacja nawrotna wyposażona w skale mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny(centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

**Zasuwa podredlerowa  z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika (ilość 11 szt.)**

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy Metal Work
- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC firmy Metal Work
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE,
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy:□ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących(wysyp pod całą zasuwą)
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

**Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na  przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (1 szt.)**

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń  dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń  stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

**Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB**

- Rury Ø 300mm (grubość ścianki 3 mm), kolor RAL-1015
- Na każdej rurze na wysokości 0,8m od podłogi proszę zamontować element kontrolny szt.11 (rysunek)

**Zakres prac:**

**Dokumentacja**

- inwentaryzacja, rysunki
- ustalenie obciążeń pod montaż nowych urządzeń transportowych
- dokumentacja wykonawcza(projekt) urządzenia transportowe, instalacja sprężonego powietrza
- oferowane urządzenia ,parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego
- Projekt instalacji elektrycznej i automatyki
- DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Instrukcja obsługi

**Montaż mechaniczny**

- demontaż obecnych urządzeń transportowych(zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zlecającego)
- demontaż filtra
- wykonanie konstrukcji wsporczej
- montaż przenośnika na konstrukcjach wsporczych
- montaż zasuw, koszyków pod zasuwami, rozdzielaczy
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury, elementy kontrolne, obejmy z uszczelnieniem JACOB) połączenia zasypu szt.2, wysyp do komór magazynowych szt.11,
- uszczelnienie połączeń przenośnika.
- montaż filtra na  przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń
- instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur i złącz firmy INFINITI, filtr-reduktor + smarownica firmy METAL WORK
- malowanie połączeń technologicznych RAL-1015
- prace wykończeniowe budowlane(obróbka przejść rur)
- rozruch urządzenia
- wywóz odpadów

**Montaż elektryczny**

- demontaż instalacji elektrycznej, automatyki

- montaż wyłączników remontowych Eaton przy urządzeniach (z zakupem wyłącznika z torem siłowym i torem kontrolnym -styk sterowniczy ) 2 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej szafa elektryczna - wyłącznik i podpięcie ich do wyłącznika remontowego

- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego do istniejącej szafy(wskazanej przez lokalnego elektryka).
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przekaźnik rezystancyjny Schnaider Electric)
- wykonanie nowej instalacji do czujników na redlerze (czujnik klapy i czujnik obrotów) , podpięcie przewodów do puszek przy czujnikach i podpięcie do zacisków w szafie elekr.
- wykonanie nowej instalacji do sterowania zasuwami
- wykonanie instalacji zasilającej i sterującej do filtra
- montaż nowych aparatów elektrycznych(Schnaider Electric) w istniejącej szafie siłowej odpowiednich do mocy napędu przenośnika łańcuchowego, filtra punktowego
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie urządzenia

**Realizacja prac**

- zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, wielkość terenu objętego zabezpieczeniem zostanie ustalona przez komisję z udziałem przedstawicieli stron umowy.

- zapewnienie pomieszczeń socjalno –magazynowych.
- zapewnienie rozdzielni budowlanej, oświetlenia roboczego

**Wymagania**

- instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,
- Uzupełniony plik Excel

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecamy, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Szczegóły techniczne: Maciej Padrok t: 668 193 289

**Przedstawiona oferta ma obejmować koszty materiałowe, robocizny oraz harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac.**

Dokumentacja do przekazania;

- Dokumentacja powykonawcza(rysunki, schematy elektryczne)
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa +Instrukcja Obsługi urządzeń
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe

Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny

Informacja o odbiorze technicznym przeprowadzanym przez przedstawicieli Zlecającego

1. *Sprawne osłony elementów obrotowych  zgodnie z PN dla osłon*
2. *Wyłącznik remontowy jest sprawny i przygotowany do Lockout*
3. *Wyłącznik bezpieczeństw jest sprawny*

4. *Maszyna stabilnie usadowiona*
5. *Wyłączniki krańcowe są i są sprawne*
6. *Badania ochronne instalacji elektrycznej – wykonane i aktualne*
7. *Badania rezystancji izolacji – wykonane i aktualne*
8. *Maszyna posiada Certyfikat na znak bezpieczeństwa  CE lub Deklarację Zgodności*
9. *Instrukcja obsługi maszyny, urządzenia jest sporządzona i w Dokumentacji TR*
10. *Instrukcja BHP sporządzona i przy maszynie, urządzeniu oraz w DTR*
11. *Strefy zagrażania opisane piktogramami*
12. *Harmonogram napraw, przeglądów  i kontroli – sporządzony i w DTR*
13. *Przewody elektryczne, gniazda i wtyczki - nie uszkodzone*
14. *Miejsce obsługi maszyny, urządzenia wydzielone*
15. *Pomosty remontowe wykonane zgodnie z wymaganiami zasadniczymi dla maszyn*
16. *Maszyna, urządzenie, zespół maszyn wykonano dla Stref wybuchowych*
17. *Ładunki statyczne odprowadzone do uziomu zgodnie z PN*
18. *Czy maszyna spełnia wymagania zasadnicze dla maszyn zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 21.października 2008r. Dz. U. 2008.Nr 199,poz. 1228 oraz Rozporządzenie Ministra z Gospodarki z 8.lipca 2010r dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej. Dz.U.2010.138.931*

Lokalizacja: Grodków 49-200

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|---|---|
| 1. | Zakres prac PZ-54 - do uzupełnienia.xlsx |
| 2. | element Jacob.png |
| 3. | Przenośnik zgarniakowy PZ-54.pdf |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Wykonanie i dostawa przenośnika PZ-54 | | 1 | komplet | Inne |
| 2. | Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika | | 11 | szt. | Inne |
| 3. | Filtr punktowy (poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń | | 1 | szt. | Inne |
| 4. | Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB | | 1 | komplet | Inne |
| 5. | Montaż mechaniczny PZ-54 oraz demontaż obecnych urządzeń | | 1 | komplet | Inne |
| 6. | Montaż elektryczny PZ-54 oraz demontaż obecnej inst. elektrycznej, automatyki | | 1 | komplet | Inne |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|---|---|
| 1. | Odbyta wizja lokalna |
| 2. | Strefa wewnątrz urządzenia 21 (D-pyły) |
| 3. | Wypełnienie zakresu prac z załącznika (Excel) |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|---|---|
| Brak pozycji | |

## SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|---|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | tak |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | tak |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |