Numer zapytania	Z149/13200/1
Tytuł zapytania	Przenośniki zgarniakowe PZ54 i PZ56 - Wytwórnia Pasz Grodków
Kupiec prowadzący:	Zieliński, Damian
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2023-02-24 14:26:59
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2023-02-24 14:30:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2023-04-25 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2023-04-25 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Agri Plus Sp. z o.o. w Poznaniu (ul. Marcelińska 92, 60 – 324 Poznań), zaprasza do składania ofert:

1. Przedmiot zamówienia:

Lokalizacja: WP Grodków Wrocławska 61, 49-200 Grodków

Osoba do kontaktu: Maciej Padrok tel. 668193289, Jarosław Gens tel. 6969440

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń do wewnętrznego transportu materiałów sypkich(zboża, śruty, otręby) w Wytwórni Pasz w Grodkowie.

Przenośniki zgarniakowe PZ-56 i PZ-54 typu redler do poziomego przenoszenia materiałów (wykonanie przemysłowe),wewnątrz urządzenia strefa 21 (D – pyły).

Zamówienie proszę traktować jako wymiana obecnych urządzeń na wewnętrznej linii transportowej – zasyp zbiorników magazynowych.

1) Parametry transportera PZ54

- ajność 100t/h γ = 0,7 tony/m³
- Długość całkowita 29,3 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to lewa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów GYROJET firmy STIF (stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnościeralną o grubości 10mm
- Boki przenośnika wykonane z blachy ≠ 3mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej ≠ 4mm w gatunku St 52-3
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika(przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 22,3m po górnym pokładzie a

pozostała część po rolkach łożyskowanych (rolka z tworzywa)
- Stacja nawrotna wyposażona w skale mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy firmy KAHI – Niemcy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny(centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika (ilość 11szt).

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy Metal Work
- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC firmy Metal Work
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE,
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy:□ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących(wysyp pod całą zasuwą)
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

Filtr punktowy(poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (szt.1)

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB

- Rury Ø 300mm (grubość ścianki 3 mm), kolor RAL-1015
- Na każdej rurze na wysokości 0,8m od podłogi proszę zamontować element kontrolny szt.11 (rysunek)

2) Parametry transportera PZ56

- Wydajność 100t/h γ = 0,7 tony/m³
- Długość całkowita 29,3 m
- Motoreduktor umieszczony z boku przenośnika, patrząc od przodu na stację napędową to prawa strona przenośnika.
- Przeniesienie napędu motoreduktor – wał koła napędowego przenośnika za pomocą sprzęgła z wkładką elastyczną
- Zamontowany kontroler obrotów GYROJET firmy STIF (stacja nawrotna)
- Wyposażony w pojemnościowy czujnik przepełnienia przenośnika 24V DC
- Motoreduktor Motovario (wymagania napędu; klasa sprawności silnika IE3, zabezpieczenie termiczne silnika-czujnik termistorowy, stopień ochrony IP65,praca 24h)
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Łożyska odsadzone (poza strefą pyłu).
- Zamontowane wizjery boczne.
- Dno przenośnika wyłożone wykładziną trudnościeralną o grubości 10mm
- Boki przenośnika wykonane z blachy ≠ 3mm w gatunku St 52-3
- Grubość ścian bocznych stacji napędowej ≠ 4mm w gatunku St 52-3
- Stacja napędowa wyposażona w łukową ścianę czołową zamykającą, która zapewni dokładny i czysty przesyp produktu pomiędzy dolnym i górnym dnem przenośnika(przenośnik samooczyszczający)
- Powrót łańcucha po stronie stacji napędowej zrealizowany na odcinku 22,3m po górnym pokładzie a pozostała część po rolkach łożyskowanych (rolka z tworzywa)
- Stacja nawrotna wyposażona w skale mechanizmu napinacza.
- Osłony na częściach wirujących
- Łańcuch transportowy płytkowy firmy KAHI – Niemcy
- Stacja napędowa wyposażona we właz rewizyjny(centralnie na kole napędowym)
- Przenośnik malowany farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015

Zasuwa podredlerowa z napędem pneumatycznym do w/w przenośnika (ilość 11szt).

- Wykonanie stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL-1015
- Blacha odcinająca zasuwy wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9T
- Napęd zasuwy: pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego, firmy Metal Work

- Prowadnice dla blachy odcinającej łożyska kulkowe zamknięte
- Skrzynka elektryczna IP 65 firmy SCAME
- Wyposażenie pneumatyczne zasuwy; zawór rozdzielający, cewka na napięcie 24V DC firmy Metal Work
- Oczujnikowanie indukcyjne, położenia zasuwy: OTWARTE – ZAMKNIĘTE,
- Urządzenie pyłoszczelne.
- Przelot zasuwy:□ szerokość przenośnika x 650mm
- Kosz wyładowczy pod całą konstrukcją zasuwy
- Zakończenie wysypu zasuwy, dostosowany do potrzeb urządzeń współpracujących(wysyp pod całą zasuwą)
- Zasuwa do pracy w warunkach wewnętrznych (konstrukcja przemysłowa).

Filtr punktowy(poziomy) zamontowany na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń (szt.1)

- konstrukcja, parametry i wymiary oferowanych urządzeń dostosowane do warunków zabudowy obiektowej
- filtry pulsacyjne wyposażone w mikroprocesorowe sterowniki programowalne + szafki elektryczne sterujące regeneracją filtrów tkaninowych
- materiał konstrukcyjny oferowanych urządzeń stal węglowa malowana farbami poliuretanowymi w kolorze RAL 1015 – piaskowy.
- wykonanie (ATEX)
- wentylator wyciągowy z tłumikiem hałasu firmy VENTURE INDUSTRIES

Elementy transportu grawitacyjnego firmy JACOB

- Rury Ø 300mm (grubość ścianki 3 mm), kolor RAL-1015
- Na każdej rurze na wysokości 0,8m od podłogi proszę zamontować element kontrolny szt.10 (rysunek)
- Rozdzielacz 2-drogowy asymetryczny firmy JACOB przeznaczony do rozdziału grawitacyjnego materiałów sypkich

- ilość dróg transportowych; 2

- napęd; pneumatyczny za pomocą siłownika pneumatycznego

- średnica nominalna przyłącza; Ø 300mm

- malowany kolor RAL-1015

- wyposażony w czujniki wyboru drogi transportowej 24 DC

- grubość ścianki 3 mm

3) Zakres prac:

Dokumentacja;

- inwentaryzacja, rysunki
- ustalenie obciążeń pod montaż nowych urządzeń transportowych
- dokumentacja wykonawcza(projekt) urządzenia transportowe, instalacja sprężonego powietrza
- oferowane urządzenia ,parametry, wymiary będą dostosowane do warunków zabudowy obiektowej i wymogów Zamawiającego
- Projekt instalacji elektrycznej i automatyki
- DTR
- Katalog części zamiennych
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi.
- Instrukcja obsługi

Montaż mechaniczny

- demontaż obecnych urządzeń transportowych(zdemontowane elementy złożone w miejscu wskazanym przez przedstawiciela Zlecającego)
- demontaż filtra
- wykonanie nowej konstrukcji wsporczej
- montaż przenośnika na konstrukcjach wsporczych
- montaż zasuw, koszyków pod zasuwami, rozdzielaczy
- wykonanie połączeń technologicznych z urządzeniami współpracującymi (rury, elementy kontrolne, obejmy z uszczelnieniem JACOB), elementy wykonane z blachy o grubości 3mm połączenia zasypu szt.2, wysyp do komór magazynowych szt.11,
- uszczelnienie połączeń przenośnika.
- montaż filtra na przenośniku łańcuchowym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń
- instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur i złącz firmy INFINITI, filtr-reduktor + smarownica firmy METAL WORK
- malowanie połączeń technologicznych RAL-1015
- prace wykończeniowe budowlane(obróbka przejść rur)
- rozruch urządzenia
- wywóz odpadów

Montaż elektryczny

- demontaż instalacji elektrycznej, automatyki

- montaż wyłączników remontowych Eaton przy urządzeniach (z zakupem wyłącznika z torem siłowym i torem kontrolnym -styk sterowniczy) 2 szt.
- wykonanie nowej instalacji siłowej szafa elektryczna - wyłącznik i podpięcie ich do wyłącznika remontowego
- wykonanie nowej instalacji siłowej wyłącznik-silnik i podpięcie jej do nowego silnika
- wykonanie instalacji sterowniczej z wyłącznika remontowego do istniejącej szafy(wskazanej przez lokalnego elektryka).
- wykonanie instalacji od szafy sterowniczej do silnika PTC (przekaźnik rezystancyjny Schnaider Electric)
- wykonanie nowej instalacji do czujników na redlerze (czujnik klapy i czujnik obrotów) , podpięcie przewodów do puszek przy czujnikach i podpięcie do zacisków w szafie elekr.
- wykonanie nowej instalacji do sterowania zasuwami
- wykonanie instalacji zasilającej i sterującej do filtra
- montaż nowych aparatów elektrycznych(Schnaider Electric) w istniejącej szafie siłowej odpowiednich do mocy napędu przenośnika łańcuchowego, filtra punktowego
- wykonanie trasy korytkowej do nowych urządzeń korytkami siatkowymi firmy Baks.
- wykonanie połączeń wyrównawczych i pomiarów elektrycznych
- uruchomienie urządzenia

Realizacja prac

- zabezpieczenie całego terenu objętego pracami, wielkość terenu objętego zabezpieczeniem zostanie ustalona przez komisję z udziałem przedstawicieli stron umowy.
- zapewnienie pomieszczeń socjalno –magazynowych.
- zapewnienie rozdzielni budowlanej, oświetlenia roboczego

Wymagania

- instrukcja IBWR
- Kierownik prac obiektowych
- Ubezpieczenie wykonawcy na czas realizacji zleconych prac
- Aktualne szkolenia BHP,

Prace należy wykonać w sposób bezpieczny zarówno dla osób pracujących bezpośrednio przy robotach, jak i dla innych osób postronnych.

Roboty należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami, normami oraz pod nadzorem osoby posiadającej uprawnienia do kierowania tego typu robotami.

Przedstawiciele wykonawcy przed przystąpieniem do prac zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązujących w Agri Plus Oddział Paszowy w Poznaniu procedur Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, Przeciwpożarowych oraz Ochrony Środowiska

Zalecam, aby Wykonawca dokonał w pierwszej kolejności szczegółowej wizji lokalnej, aby zapoznać się z specyfiką oraz problematyką przedstawionych robót i dopiero na podstawie zdobytych informacji dokonał wyceny zakresu prac

Dokumentacja do przekazania;

- Dokumentacja powykonawcza(rysunki, schematy elektryczne)
- Atesty i certyfikaty na materiał
- Protokoły techniczne ze sprawdzenia poprawności montażu
- Protokoły z wykonanych pomiarów elektrycznych
- Oświadczenie, że wykonane prace zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami i projektem.
- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
- Certyfikaty Zgodności z Normami i Dyrektywami Unijnymi
- Gwarancja na dostarczone urządzenia, materiały i prace montażowe

4) Informacja o odbiorze technicznym przeprowadzanym przez przedstawicieli Zlecającego

1. *Sprawne osłony elementów obrotowych zgodnie z PN dla osłon*
2. *Wyłącznik remontowy jest sprawny i przygotowany do Lockout*
3. *Wyłącznik bezpieczeństw jest sprawny*
4. *Maszyna stabilnie usadowiona*
5. *Wyłączniki krańcowe są i są sprawne*
6. *Badania ochronne instalacji elektrycznej – wykonane i aktualne*
7. *Badania rezystancji izolacji – wykonane i aktualne*
8. *Maszyna posiada Certyfikat na znak bezpieczeństwa CE lub Deklarację Zgodności*

9. *Instrukcja obsługi maszyny, urządzenia jest sporządzona i w Dokumentacji TR*
10. *Instrukcja BHP sporządzona i przy maszynie, urządzeniu oraz w DTR*
11. *Strefy zagrażania opisane piktogramami*
12. *Harmonogram napraw, przeglądów i kontroli – sporządzony i w DTR*
13. *Przewody elektryczne, gniazda i wtyczki - nie uszkodzone*
14. *Miejsce obsługi maszyny, urządzenia wydzielone*
15. *Pomosty remontowe wykonane zgodnie z wymaganiami zasadniczymi dla maszyn*
16. *Maszyna, urządzenie, zespół maszyn wykonano dla Stref wybuchowych*
17. *Ładunki statyczne odprowadzone do uziomu zgodnie z PN*
18. *Czy maszyna spełnia wymagania zasadnicze dla maszyn zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 21.października 2008r. Dz. U. 2008.Nr 199,poz. 1228 oraz Rozporządzenie Ministra z Gospodarki z 8.lipca 2010r dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej. Dz.U.2010.138.931*

5) Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny

2. Warunki zamówienia:

2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).

3. Warunki wymagane od oferenta:

Wizja lokalna na lokalizację

4. Termin składania i warunki formalne oferty:

4.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.

4.2. oferent pozostaje związany ofertą od momentu jej złożenia do upływu terminu min. 30 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.

4.3. oferta powinna nadto zawierać:

- wartość prac
- wykaz materiałów wraz z wyceną,
- warunki gwarancji,
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac
- z uwagi na charakter prowadzonej działalności prace związane z wymianą mają być prowadzone w ruchu ciągłym, przez 24 godziny

4.4. oferty odbiegające od wymogów opisanych powyżej zostaną automatycznie odrzucone i nie będą brane pod uwagę.

5. Dokumenty wymagane od Oferenta:

5.1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty (w formie załączników) następujące dokumenty:

5.1.1. harmonogram realizacji

5.2. niedołączenie do oferty wszystkich wymienionych powyżej dokumentów może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

6. Przebieg postępowania:

6.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.

6.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

6.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia

6.2.2. swobodnego wyboru oferty

6.2.3. selektywnego wyboru dostawcy

6.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego

6.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

7. Postanowienia końcowe:

7.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

https://grupasmithfield.logintrade.net/portal,regulamin.html

Pozdrawiam,

Damian Zieliński

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Rysunek.png

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Przenośnik PZ54		1	szt.	Inne
2.	Prace montażowe PZ54		1	szt.	Inne
3.	Przenośnik PZ56		1	szt.	Inne
4.	Prace montażowe PZ56		1	szt.	Inne
5.	Koszt transportu		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja: miesiące	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie