Numer zapytania	Z121/8565/1
Tytuł zapytania	Dokumentacja projektowa Linia chłodzenia granulatu - Czarne Małe
Kupiec prowadzący:	Ławniczak, Dominik
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2022-03-21 14:30:18
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2022-03-21 15:29:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2022-03-22 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2022-03-22 13:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Agri Plus Sp. z o.o. w Poznaniu (ul. Marcelińska 92, 60 – 324 Poznań), zaprasza do składania ofert:

1. Przedmiot zamówienia:

Zlecenie prac projektowych mających na celu opracowanie kompletnej dokumentacji projektowej związanej modernizacją linii chłodzenia granulatu w WP w Czarnym Małym

Projektowana instalacja ma zastąpić istniejące urządzenia które nie zapewniają odpowiedniej wydajności aby schłodzić granulat do wymaganej temperatury i wilgotności.

Planuję się wymianę śluzy pod granulatorem, chłodnice, wentylator, cyklon, śluzę pod cyklonem, zestaw rur do odprowadzania wilgotnego powietrza oraz zabudowę czerpni powietrza uwzgledniającą wymagania Mc Donalds.

Opis procesu;

- granulat wpada bezpośrednio do chłodnicy
- wydajność produktu(granulat wlatujący do chłodnicy) 25000 kg/h
- granulat Ø5 mm
- temperatura produktu 85-90°C
- wilgotność nadchodzącego produktu 15-16%
- chłodnica odpowiednia dla produktu o frakcji 2,5-8,0mm

Przedstawiona oferta cenowa ma obejmować:

1.Dokumentacja, przygotowanie projektu budowlanego, projektu wykonawczego.

2.Wykonanie inwentaryzacji w zakresie niezbędnym do wykonania projektu, ocena techniczna miejsca budowy, ustalenie obciążeń

3.Sporządzenie koncepcji projektowej, technicznej

- analiza możliwości instalacyjnych
- wizualizacje i rzuty koncepcyjne
- schemat technologiczny
- rzuty i przekroje z rozmieszczeniem urządzeń

4.Projekt rozbiórki

5.Wykonanie projektu w branżach ogólnobudowlanej, elektrycznej wraz z uzgodnieniami

- projekt architektoniczno-funkcjonalny przebudowy związanej z zabezpieczeniami p.ppoż
- projekt przebudowy stropu żelbetonowego nad piwnicą technologiczną
- projekt wieży pod montaż technologii z pomostami
- projekt przejścia przez dach z kanałem wentylacyjnym
- projekt przebudowy istniejącej konstrukcji stalowej pod czerpnie chłodnicy
- projekt fundamentowania

6.Uzgodnienia z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń p.poż, sanitarnych, bhp, ATEX (w tym określenie opisowe i graficzne stref zagrożenia wybuchem)) i ochrony środowiska dla planowanej rozbudowy – dane do sporządzenia informacji środowiskowej

7.Informacje do planu BIOZ

8.Koordynacja prac projektowych i prowadzenie w imieniu Zamawiającego procedur administracyjnych (uzyskanie wymaganych zezwoleń- załatwienie wszystkich niezbędnych formalności, uzgodnienie z WOŚ, uzyskanie zezwolenia

na budowę

9.Projekt technologii + opis + charakterystyka energetyczna

- Projekt wentylacji, sprężonego powietrza
- Projekt instalacji aspiracyjnej (dopuszczalna wielkość emisji hałasu do środowiska na granicy działki 40dB, wartość ta dotyczy granicy terenu który podlega ochronie przed hałasem).
- Urządzenia zaprojektować tak, by zapewnić niskie koszty konserwacji i zminimalizować nieplanowane przestoje serwisowe.
- Wszystkie komponenty wybrać i dopasować tak, aby uzyskać najlepszą żywotność urządzeń i niezawodność.

10.Projekt instalacji elektrycznej, automatyki, odgromowej, oświetlenia

- Opracowanie schematów instalacji automatyki, schematy połączeń obiektowych do urządzeń AKPiA
- Wykonanie projektu, opracowanie obwodów wyłączenia awaryjnego.
- Wykonanie projektu, opracowanie schematów pod nowe szafy siłowo-sterownicze

  - dobór nowych aparatów (styczniki, wyłączniki, falownik)

  - dobór kabli zasilających i sterowniczych.

  - dobór nowych kabli do urządzeń obiektowych.

  - dobór wyłączników remontowych do urządzeń.

  - zestawienia elementów wyposażenia szafy

  - wytyczne montażu szafy, projektując szafy sterownicze proszę uwzględnić wszystkie wymagania dotyczące wydzielania ciepła i jego rozpraszania,

  przewidując praktyczne podejścia dla kabli obiektowych oraz rozdział kabli i przewodów

- Projekt sieci teletechnicznej na potrzeby realizacji automatyki
- Projekt przebiegu tras kablowych na obiekcie do urządzeń
- Opis techniczny dla projektu

13.Obowiązujące normy, przepisy

14.Zestawienie materiałowe

15.Kosztorys realizacji projektu

16.Oświadczenie o kompletności projektu

Urządzenia wykonanie przemysłowe

- Chłodnice pracującą w układzie pionowym, przeciwprądowym

  - elementy mające kontakt z produktem wykonane ze stali inox w gatunku 304

  - śluza dolotowa(inox, czujnik obrotów)

  - czujniki pożarowe oraz przesłona odcięcia powietrza (inox),

  przeciwpożarowa przepustnica powietrza z natychmiastowym odcięciem zasysania powietrza redukująca do minimum możliwość rozprzestrzenienia się ognia

  - mechanizm obrotowy z napędem elektrycznym służący do równomiernego rozsypywania granulatu po komorze chłodniczej(rozrzutnik granulatu)

  - podłoga i ruszt chłodnicy zaprojektowane tak, aby zapobiegać rozkruszaniu granulatu.

  - napęd posuwu podłogi mechaniczny (motoreduktor)

  - czujnik przepełnienia max UWT Rotonivo

  - czujnik poziomu UWT Rotonivo

  - czujnik minimum UWT Rotonivo

  - czujnik temperatury granulatu opuszczającego chłodnicę,

  - czujnik opróżnienia leja chłodnicy

  - czujnik indukcyjny otwarcia drzwi

  - system gaszenia wodą (ręczny)

- Wentylator

  - wykonanie stal inox

  - napęd przez przekładnie pasową

  - wentylator, silnik przystosowany do pracy ze zmienną prędkością

  - czujnik obrotów

  - czujnik temperatury łożysk wentylatora i silnika

  - osłony przekładni pasowej

  - obudowa z izolacją termiczną – wygłuszają

- System odprowadzania wilgotnego powietrza

  - cyklon, śluzą, kanały powietrzne, tłumik wykonanie stal inox

  - cyklon, kanały powietrzne wszystko w izolacji termicznej i płaszczu z aluminium

  - kanały powietrzne zakończone tłumikiem do redukcji hałasu(wymagany poziom poniżej 45dB)

  - wyrzutnia dachowa wykonaną z stali inox

- Przenośnik ślimakowy „U” (wykonanie przemysłowe) stal inox

2. Warunki zamówienia:

2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).

Tak

3. Warunki wymagane od oferenta:

Przedstawiona oferta cenowa ma być w oparciu o wizje lokalną w wytwórni w celu zapoznania się ze stanem istniejącym oraz przeprowadzoną rozmowę z przedstawicielem Zamawiającego.

4. Termin składania i warunki formalne oferty:

4.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.

4.2. oferent pozostaje związany ofertą od momentu jej złożenia do upływu terminu min. 30 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.

4.3. oferta powinna nadto zawierać:

4.3.1. Oferta powinna zawierać w osobnych pozycjach:

- wartość prac
- harmonogram realizacji zlecenia, który będzie określał termin rozpoczęcia i zakończenia prac

4.4. oferty odbiegające od wymogów opisanych powyżej zostaną automatycznie odrzucone i nie będą brane pod uwagę.

5. Dokumenty wymagane od Oferenta:

5.1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty (w formie załączników) następujące dokumenty:

5.1.1. Ofertę wraz z wyceną

5.2. niedołączenie do oferty wszystkich wymienionych powyżej dokumentów może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

6. Przebieg postępowania:

6.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.

6.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

6.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia

6.2.2. swobodnego wyboru oferty

6.2.3. selektywnego wyboru dostawcy

6.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego

6.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

7. Postanowienia końcowe:

7.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

https://grupasmithfield.logintrade.net/portal,regulamin.html

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Zaproszenie LT.docx
2.	Załącznik 1.jpg

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Dokumentacja projektowa Linia chłodzenia granulatu - Czarne Małe		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Odbyta wizja lokalna

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie