

Numer zapytania	Z1151/10376/1
Tytuł zapytania	ZAK/2024/000998, Podłączenie wymiennika ciepła parowo -glikolowej dla potrzeb Pralni i Warsztatu - Animex Ełk
Kupiec prowadzący:	Witkowska, Ewelina
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2024-04-23 10:29:55
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-04-23 10:32:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-05-13 10:30:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-05-06 11:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

zapraszam do udziału w postępowaniu **"Podłączenie wymiennika ciepła parowo -glikolowej dla potrzeb Pralni i Warsztatu" - Animex Ełk**

Specyfikacja:

1. Zaprojektowanie i wykonanie węzła cieplnego C.O. dla budynków pralni i Warsztatu Mechanicznego. Węzeł będzie znajdował się w Rozdzielni ciepłowniczej przy pralni.
2. Zaprojektować i wykonać węzeł cieplny zasilany para 6 [bar] dla potrzeb wyżej wymienionych budynków. Należy zaprojektować wymiennik typu JAD -wykonaniu nierdzewnym.
3. Rurociąg parowy zasilamy z głównego kolektora parowego Pralni o ciśnieniu 6 [bar].
4. Wykonanie rurociągu parowego zasilającego zaprojektowany wymiennik z stalowej czarnej bezszwowej o gr.=4 [mm] i około dł.=6 [m].
5. Zaprojektowanie i wykonanie rurociągu kondensatu z wymiennika około dł. 5 [m] i podłączenie do zbiornika kondensatu w miejscu wskazanym przez inwestora. Przy zbiorniku należy wstawić zawór odcinający kołnierzowy. Na rurociągi zakładamy izolacja z wełny mineralnej o gr.=30 [mm] wraz z płaszczem ochronnym z blachy aluminiowej gr.=0.5[mm] .
6. W rozdzielni cieplnej dołączamy się do istniejących kolektorów instalacji C.O. Planowana odległość od węzła cieplnego 10 [m]
7. Wykonawca dobiera zawór sterujący, pompę obiegową oraz wymiennik typu Jada .
8. Cała armaturę kołnierzowa PN 16 oraz rury bezszwowe o grubość 4 [mm] na całej instalacji.
9. Wytyczne do stacji sterującej :
Zawór sterujący dobiera wykonawca. Przed zaworem sterującym należy wykonać odwodnienie. Realizowane przez odwadniacz odpowiednio dobrany. Kondensat odprowadzamy do zbiornika kondensatu. Przed i za JAD-em wstawić zawory odcinające kołnierzowe. Wspawanie 4 szt. mufek 1 cała do czujek temperatury w wyznaczonym miejscu przez inwestora. Wykonanie przyłącza napełniania instalacji.
Na instalacje kondensatu zakładamy izolacje z wełny mineralnej o gr=30 [mm] oraz płaszczem ochronnym z blachy aluminiowej gr.=0.5 [mm].
10. Wykonawca dobiera pompę obiegową. Pompa z falownikiem zabezpieczona przed suchobiegiem, zawory odcinające przed za pompa oraz armatura (manometry, termometr, naczynie przeponowe).
11. Dane ogrzewanych budynków .
Pralnia i Warsztat - 7000 [m²].
12. Instalacje napełnia Inwestor.
13. Wsporniki lub szpilki z cynku lub niczuk.
14. Obowiązkowa wizja lokalna w zakładzie nie stawienie się wyklucza z postępowania .

15. Rysunek DWG instalacji przechodzi na własność Animex przekazanie w formie elektronicznej ona nośniku pendrive oraz formie papierowej 1 szt. (format A1.)
16. Wprowadzenie sygnału do wizualizacji do Asixs.

Osoba do kontaktu w sprawie pytań technicznych: Rafał Gudajtis, Mistrz Techniczny, tel. 504139686

Data oczekiwanego terminu realizacji - 30.09.2024 r.

Wymagania ogólne:

Oferta powinna zawierać kosztorys (koszty poszczególnych urządzeń, opcji, dostawy, montażu oraz uruchomienia i innych kosztów niezbędnych do poniesienia)

Warunki i termin płatności - w przypadku zaliczki (nie więcej niż 30 %) przedłożenie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej - draft w załączeniu do akceptacji

Termin realizacji

Okres gwarancji

Przegląd/konserwacja - ile razy w ciągu trwania gwarancji i po jej upływie, koszt 1 przeglądu

Cena

Termin ważności oferty

Grupa Animex zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia.
- swobodnego wyboru oferty.
- odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

Wszelkie pytania proszę kierować za pomocą platformy Logintrade.

Pozdrawiam

Ewelina Witkowska

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wzór Gwarancji dobrego wykonania kontraktu_wersja polska.docx
2.	Wzór Gwarancji płatności_wersja polska — walutowa_split.docx
3.	Wzór Gwarancji płatności_wersja polska_PLN.docx
4.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja angielska.docx
5.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska — walutowa_split.docx
6.	Wzór Gwarancji zwrotu zaliczki_wersja polska.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Podłączenie wymiennika ciepła parowo-glikolowej dla potrzeb Pralni i Warsztatu		1	usługa	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji: dni kalendarzowe	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
	Brak pozycji

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie