

| | |
|---|--|
| Numer zapytania | Z220/8427/1 |
| Tytuł zapytania | [ZAK/2024/000744] POŁĄCZENIA TECHNOLOGICZNE I ASPIRACJA - Kurzętnik 13-306 |
| Kupiec prowadzący: | Olejniczak, Maciej |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2024-03-20 14:17:55 |
| Waluta: | PLN |

TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|--|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2024-03-20 15:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2024-04-15 12:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2024-04-12 14:00:00 |

| | |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

Treść zapytania

Szanowni Państwo,
Grupa Animex Foods/Agri Plus zaprasza do składania ofert.

1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zapytania ofertowego są Połączenia technologiczne Wytwórni Pasz w Kurzętniku, których wykaz i wytyczne znajdują się w pliku **Excel**. Połączenia technologiczne dostosowane do intensywnej eksploatacji. Wydajność linii produkcyjnej 2 x 15t/h. Dostawa od 6.2024 do 9.2024 – zgodnie z harmonogramem dostaw.

Oferta powinna zawierać:

- rozbić cen na poszczególne pozycje – uzupełnienie tabeli z zestawieniem
- podanie terminu realizacji poszczególnych pozycji – uzupełnienie tabeli z zestawieniem
- projekt warsztatowy dostosowany do warunków produkcyjnych dostawcy
- koordynacje prac projektowych z dobraniem odpowiednich owierceń i ramek przyłączeniowych
- dostawę na plac budowy w Kurzętniku. Dostawy poszczególnych pozycji wyszczególnionych w pliku Excel muszą być osobno spakowane z opisaniem elementów wchodzących w skład pozycji i nazwą rysunku
- dostawę niezbędnych elementów złącznych (śrub, opasek zaciskowych itp.)
- rury i kształtki transportu grawitacyjnego materiałów sypkich o minimalnej grubości 3mm

Oferta nie powinna zawierać:

- elementów zaznaczonych kolorem czerwonym na rysunkach (wysypy z zasuw, wysypy z podnośników kubełkowych, rozdzielaczy, przepustnic, śluz, wychwytywaczy magnetycznych). Wszystkie inne elementy wchodzą w skład dostaw.

Materiały do wyceny:

- rysunki poszczególnych połączeń technologicznych – folder „Wytyczne do połączeń tech”
- projekt technologiczny wykonawczy – do wglądu

Link do materiałów: do otrzymania po podpisaniu umowy o poufności (bądź informacji, że umowa jest już podpisana) – kontakt: maciej.olejniczak@animex.pl

W momencie uzupełniania cen na tabelkę z platformy można skorzystać z szablonu aby Excelem łatwiej wgrać ceny.

Osoby do kontaktu: Michał Chudecki +48 600 812 615

2. Warunki wymagane od oferenta:

- 2.1 . zawarcie umowy w formie pisemnej lub elektronicznej (wymagany kwalifikowany podpis elektroniczny).
- 2.2. przypadku konieczności przekazania dokumentacji projektowej lub innych poufnych informacji, do złożenia oferty wymagane jest podpisanie umowy o poufności. Jeśli nasze firmy nie mają podpisanej umowy o poufności proszę o kontakt na adres mailowy: maciej.olejniczak@animex.pl
- 2.3. forma przesyłania faktur: e-faktura

3. Termin składania i warunki formalne oferty:

- 3.1. oferty należy składać w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym, wyłącznie z wykorzystaniem platformy zakupowej.
- 3.2. oferta powinna nadto zawierać:
 - 3.2.1. kosztorys (koszty poszczególnych urządzeń, opcji, dostawy, montażu oraz uruchomienia, szkolenia, i innych kosztów niezbędnych do poniesienia)
 - 3.2.2. warunki i termin płatności - w przypadku zaliczki (nie więcej niż 30 %) przedłożenie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej (draft w załączeniu do akceptacji)
 - 3.2.3. termin realizacji
 - 3.2.4. minimalny okres gwarancji: 24 miesiące
 - 3.2.5. informacje dotyczące warunków serwisowych zarówno w okresie obowiązywania gwarancji jak również po jej wygaśnięciu. Jeżeli jest takie rozróżnienie to także z podziałem na godziny pracy lub też dzień powszedni/święteczny, koszt roboczogodziny i koszt dojazdu
 - 3.2.6. czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas liczony od momentu formalnego zgłoszenia usterki do momentu pojawienia się pracownika serwisu przy urządzeniu (nie dotyczy pomocy online)
 - 3.2.7. przegląd/konserwacja - ile razy w ciągu trwania gwarancji i po jej upływie, koszt 1 przeglądu (jeśli wymagane)
- 3.3. oferty odbiegające od wymogów opisanych może stanowić podstawę do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

4. Przebieg postępowania:

- 4.1. Zamawiający dopuszcza w ramach postępowania podjęcie negocjacji handlowych mających na celu ustalenie wszystkich postanowień docelowej umowy. Zaproszenie do negocjacji nie oznacza wyboru oferty przez Zamawiającego.
- 4.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - 4.2.1. zmiany zakresu postępowania zakupowego oraz sposobu jego prowadzenia
 - 4.2.2. swobodnego wyboru oferty
 - 4.2.3. selektywnego wyboru dostawcy
 - 4.2.4. odmowy podjęcia negocjacji w toku postępowania zakupowego
 - 4.2.5. odrzucenia którejkolwiek z ofert, rezygnacji i zamknięcia postępowania lub odrzucenia wszystkich ofert, w dowolnym czasie na każdym etapie postępowania bez dokonania wyboru oferty i bez jakiegokolwiek odpowiedzialności wobec oferentów, jak i bez podania przyczyny.

5. Postanowienia końcowe:

5.1. Złożenie oferty handlowej jest równoznaczne z zapoznaniem się i zaakceptowaniem przez oferenta treści niniejszego zaproszenia do składania ofert oraz treści Regulaminu Platformy Zakupowej, znajdującego się pod adresem:

<https://grupasmithfield.logintrade.net/porta1,regulamin.html>

5.2. Grupa Animex Foods / Agri Plus zastrzega, że rozpatrywane będą tylko kompletne oferty spełniające wszystkie wymagania ujęte w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Wszelkie pytania proszę kierować za pomocą platformy Logintrade.

Z poważaniem
Maciej Olejniczak

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|-----|---|
| 1. | Zal2b_WzorGwarancjizwrotuzaliczki_wersjapolska.docx |
| 2. | Zal3a_WzorGwarancjiplatnosci_wersjapolska-walutowa_split.docx |
| 3. | Wytyczne.pdf |
| 4. | Zestawienie połączeń_1.xls |

PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|---|--------------------|-------|-----------------|--------------------|
| 1. | Wyspy z zasuw przenośnika łańcuchowego P3 (zasuwa WJZ 150th elektryczna) na silosy SFL1-SFL6 | | 1 | komplet | Inne |
| 2. | Wysyp z zasuw przenośnika łańcuchowego P3 (zasuwa WJZ 150th elektryczna) na rurociąg spedycji na auto | | 1 | komplet | Inne |
| 3. | Rurociąg wysypowy z podnośnika kubełkowego 150th E2 na przenośnik łańcuchowy 150th P3 | | 1 | komplet | Inne |
| 4. | Rurociąg wysypowy z odsiewacza na stację BIGBAG | | 1 | komplet | Inne |
| 5. | Rurociąg wysypowy z podnośnika kubełkowego E1 na odsiewacz PB-1 | | 1 | komplet | Inne |
| 6. | Rurociąg wysypowy z rozdzielacza asymetrycznego 350x350 Regarm, omińcie odsiewacza PB-1; odbiór dobrego surowca po odsiewaczu PB-1; zasyp na przenośnik łańcuchowy P2 | | 1 | komplet | Inne |
| 7. | Wysyp z przenośnika łańcuchowego P6 na nosek podnośnika kubełkowego E3 | | 1 | komplet | Inne |
| 8. | Wyspy z przenośnika łańcuchowego P1 150th na nosek podnośnika kubełkowego E1 | | 1 | komplet | Inne |
| 9. | Wysyp z przenośnika łańcuchowego P5 150th na nosek podnośnika kubełkowego E1 | | 1 | komplet | Inne |
| 10. | Wysyp z przenośnika łańcuchowego P4 150th na przenośnik łańcuchowy P5 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 11. | Rurociąg z przenośnika łańcuchowego P4 na przenośnik łańcuchowy P6 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 12. | Rurociąg z przenośnika łańcuchowego P2 na podnośnik kubełkowy E2 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 13. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P2 na nosek podnośnika kubełkowego E2 | | 1 | komplet | Inne |
| 14. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P4 na podnośnik kubełkowy E2 | | 1 | komplet | Inne |
| 15. | Kształtka wysypowa z zasuw pod silosem lejowym na przenośnik łańcuchowy P4 150th | | 1 | komplet | Inne |
| 16. | Rurociąg transportu pneumatycznego (rury Ø114,3x5) (TP1-TP6 do zbiornika SS1-SS5) | | 1 | komplet | Inne |

| | | | | | |
|-----|---|--|---|---------|------|
| 17. | Rurociąg wysypowy z podnośnika kubełkowego E3 (150th) na przenośnik łańcuchowy P7 (150th) | | 1 | komplet | Inne |
| 18. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P7 (150th Regarm) na przenośnik łańcuchowy P9 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 19. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P7(150th Regarm) na przenośnik łańcuchowy P8 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 20. | Rurociąg wysypowy z zasuw redlera P9; P8 (150th Regarm) na zbiorniki panelowe SD (bez SD11 i SD22) | | 1 | komplet | Inne |
| 21. | Rurociąg wysypowy z zasuw redlera P8; P9 (150th Regarm) na zbiorniki panelowe SD11; SD22 | | 1 | komplet | Inne |
| 22. | Wysyp ze zbiornika podwagowego 600kg na przenośnik łańcuchowy P12 (30th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 23. | Komplet aspiracji redlerów P10; P11 | | 1 | komplet | Inne |
| 24. | Zestaw kształtej wysypowych z przenośnika łańcuchowego P10 (100th Regarm) na przenośnik łańcuchowy P13 (100th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 25. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P11 (100th Regarm) na nosek podnośnika E4 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 26. | Rurociąg wywyspowy z przenośnika łańcuchowego P13(100th Regarm) na podnośnik kubełkowy E4 (100th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 27. | Kształtka wysypowa z przenośnika łańcuchowego P12 (30th Regarm) na nosek podnośnika E5 (30th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 28. | Zestaw rurociągów wysypowych z podnośnika kubełkowego E4 (150th Regarm) na dwukomorowy zbiornik nad młynem ZM1; ZM2 | | 1 | komplet | Inne |
| 29. | Rurociąg wysypowy z zbiornika ZM1; ZM2 poprzez zbiornik ZM3 do zbiornika ZGHM1 | | 1 | komplet | Inne |
| 30. | Rurociąg po dozowniku celkowym RVHM1 na zbiornik nadmieszarkowy ZGMX1 | | 1 | komplet | Inne |
| 31. | Zestaw rurociągów po podnośniku kubełkowym E5 (30th Regarm) na zbiornik nadmieszarkowy ZGMX1 | | 1 | komplet | Inne |
| 32. | Kształtka wysypowa z filtra pionowego FLMX1 (Regarm) na zbiornik nadmieszarkowy ZGMX1 | | 1 | komplet | Inne |
| 33. | Zestaw rurociągów wysypowych po wadze mikro W4 (200kg Jesma) na zbiornik nadmieszarkowy ZGMX1 | | 1 | komplet | Inne |

| | | | | | |
|-----|---|--|---|---------|------|
| 34. | Rurociąg po wadze W5 20kg na zbiornik nadmieszarkowy ZGMX1 | | 1 | komplet | Inne |
| 35. | Rurociąg po koszu ważącym W6, przez zbiornik podwagowy ZW6 | | 1 | komplet | Inne |
| 36. | Rurociąg wywypowy z przenośnika łańcuchowego P14 (100th Regarm) na podnośnik kubełkowy E6 (100th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 37. | Zestaw rurociągów wysypowych z podnośnika kubełkowego E6 (100th Regarm) na przenośniki łańcuchowe P16; P19 (100th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 38. | Rurociąg wysypowy z przenośnika łańcuchowego P19 (100th Regarm) na przenośnik łańcuchowy P8 (150th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 39. | Kształtka wysypowa z dna wibracyjnego DW1-DW4 na zasuwę podsiłosową #450 ZBG1-ZBG4 (Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 40. | Rurociąg wysypowy z cyklonu Cy1.1; Cy2.1 na dozownik ślimakowy DG1.3; DG2.3 | | 1 | komplet | Inne |
| 41. | Kształtka wysypowa z magnesu CPM na kondycjoner K1 (30LTB16 Rumunia) | | 1 | komplet | Inne |
| 42. | Kształtka wysypowa z magnesu CPM na kondycjoner K2 (24LT10 Rumunia) | | 1 | komplet | Inne |
| 43. | Przejście z kondycjonera K1 (30LTB16) na higienizator HIG1 (42LLJ12) | | 1 | komplet | Inne |
| 44. | Przejście z kondycjonera K2 (24LT10) na higienizator HIG2 (42LLJ12) | | 1 | komplet | Inne |
| 45. | Przejście z higienizatorów HIG1; HIG2 na dozowniki granuklatorów DG1.2; DG2.2 a następnie na granulatory GR1; GR2 | | 1 | komplet | Inne |
| 46. | Przejście z granulatora GR1 na śluzę wlotową do chłodnicy CH1 | | 1 | komplet | Inne |
| 47. | Przejście z granulatora GR2 na śluzę wlotową do chłodnicy CH2 | | 1 | komplet | Inne |
| 48. | Lej wysypowy z chłodnicy CH1 na przenośnik łańcuchowy P17 (50th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 49. | Kształtka wysypowa z kruszarki KR2 (Andritz GRM121) na przenośnik łańcuchowy P18 (50th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 50. | Komplet kształtek z przenośnika łańcuchowego P17, P18 (50th Regarm) na podnośniki kubełkowe E7, E8 (50th Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 51. | Rurociąg wysypowy z podośnika kubełkowego E7 (50t/h Regarm) na przesiewacz wibracyjny PW1 | | 1 | komplet | Inne |
| 52. | Rurociąg wysypowy z podośnika kubełkowego E8 (50t/h Regarm) na przesiewacz wibracyjny PW2 | | 1 | komplet | Inne |

| | | | | |
|-----|--|---|---------|------|
| 53. | Rurociąg wysypowy z podnośnika E7 (50t/h Regarm) na przenośnik P19 (100t/h Regarm) oraz zbiornik nadgranul. SG2 | 1 | komplet | Inne |
| 54. | Rurociąg wysypowy z podnośnika E8 (50t/h Regarm) na przenośnik P19 (100t/h Regarm) oraz zbiornik nadgranul. SG4 | 1 | komplet | Inne |
| 55. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP1 wysyp B (połączyć z rurociągiem wysypu E) | 1 | komplet | Inne |
| 56. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP1 wysyp C (droga 1 zasyp zbiornika ZN1 droga 2 połączyć z rurociągiem wysypu D) | 1 | komplet | Inne |
| 57. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP1 wysyp D (droga 1 zasyp zbiornika ZN1; droga 2 połączyć z rurociągiem wysypu E; droga 3 na przenośnik P20) | 1 | komplet | Inne |
| 58. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP1 wysyp E na zasyp zbiornika ZG1; | 1 | komplet | Inne |
| 59. | Przejście z przenośnika ślimakowego ważącego WN1 (APEC) na komorę natryskową mieszarki MN1 (APEC) | 1 | komplet | Inne |
| 60. | Rurociąg wysypowy z Mieszarki natryskowej MN1 (APEC) na przenośnik łańcuchowy P20 (100th Regarm) | 1 | komplet | Inne |
| 61. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP2 wysyp B (połączyć z rurociągiem wysypu E) | 1 | komplet | Inne |
| 62. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP2 wysyp C (droga 1 zasyp zbiornika ZN2 droga 2 połączyć z rurociągiem wysypu D) | 1 | komplet | Inne |
| 63. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP2 wysyp D (droga 1 zasyp zbiornika ZN2; droga 2 połączyć z rurociągiem wysypu E; droga 3 na przenośnik P21) | 1 | komplet | Inne |
| 64. | Rurociąg wysypowy z przesiewacza wibracyjnego PWP2 wysyp E na zasyp zbiornika ZG2; | 1 | komplet | Inne |
| 65. | Kształtka wysypowa z podajnika taśmowego ważącego WN2 (Mangra) na komorę natryskową mieszarki MN2 (Mangra) | 1 | komplet | Inne |
| 66. | Rurociąg wysypowy mieszarki z komorą natryskową MN2 (Mangra) na przenośnik łańcuchowy P21 (100th Regarm) | 1 | komplet | Inne |
| 67. | Rurociąg wysypowy Ø150 z zasowy przenośnika łańcuchowego P20 - pobór próbek | 1 | komplet | Inne |

| | | | | | |
|-----|--|--|---|---------|------|
| 68. | Rurociąg wysypowy Ø150 z zasuw przenośnika łańcuchowego P21 - pobór próbek | | 1 | komplet | Inne |
| 69. | Kształtki dystansowe łączące filtr aspiracji młyna FLHM1 z zbiornikiem podmłynowym ZDHM1 | | 1 | komplet | Inne |
| 70. | Komplet rurociągów aspiracji młyna cz1 (z filtra FLHM1 do wentylatora WHM1) | | 1 | komplet | Inne |
| 71. | Komplet rurociągów aspiracji młyna cz2 (z wentylatora WHM1 do wyrzutni dachowej) | | 1 | komplet | Inne |
| 72. | Komplet rurociągów aspiracji II linia granulacji cz1A (z filtra FP2.1 do chłodnicy CH2 Wenglorz) | | 1 | komplet | Inne |
| 73. | Komplet rurociągów aspiracji II linia granulacji cz1B (z filtra FP2.2 do chłodnicy CH2 Wenglorz) | | 1 | komplet | Inne |
| 74. | Komplet rurociągów aspiracji I linia granulacji cz1A (z filtra FP1.1 do chłodnicy CH1 Geelen Rumunia) | | 1 | komplet | Inne |
| 75. | Komplet rurociągów aspiracji I linia granulacji cz1B (z filtra FP1.2 do chłodnicy CH1 Geelen Rumunia) | | 1 | komplet | Inne |
| 76. | Komplet rurociągów aspiracji II linia granulacji cz2 (z chłodnicy CH2 do cyklonu Cy2.1) | | 1 | komplet | Inne |
| 77. | Komplet rurociągów aspiracji II linia granulacji cz3 (z cyklonu Cy2.1 do wentylatora WAG2) | | 1 | komplet | Inne |
| 78. | Komplet rurociągów aspiracji II linia granulacji cz4 (z wentylatora WAG2 do wyrzutni dachowej) | | 1 | komplet | Inne |
| 79. | Komplet rurociągów aspiracji I linia granulacji cz2 (z chłodnicy CH1 do cyklonu Cy1.1) | | 1 | komplet | Inne |
| 80. | Komplet rurociągów aspiracji I linia granulacji cz3 (z cyklonu Cy1.1 do wentylatora WAG1) | | 1 | komplet | Inne |
| 81. | Komplet rurociągów aspiracji I linia granulacji cz4 (z wentylatora WAG1 do wyrzutni dachowej) | | 1 | komplet | Inne |
| 82. | Rurociąg transportu pneumatycznego Ø114,3x5 (TP6 do zbiornika SS5) | | 1 | komplet | Inne |
| 83. | Zestaw kształtek wysypowych z zasuw ZR60-ZR71 redlera P24 150t/h na rękawy załadownicze | | 1 | komplet | Inne |

| | | | | | |
|-----|--|--|---|---------|------|
| 84. | Zestaw kształtek wysypowych ZE1-ZE10 z zasuw ZBE1-ZBE20 #450 Regarm pod lejami na przenośnik łańcuchowy P24 | | 1 | komplet | Inne |
| 85. | Zestaw kształtek aspiracji z filtra pionowego F8 (Regarm) na przenośnik łańcuchowy P24 150th (Regarm) | | 1 | komplet | Inne |
| 86. | Zestaw kształtek wysypowych z zasuw ZR36-ZR39 podredlerowej WNC 100th (z redlera P20;P21) na przenośniki łańcuchowe P22; P23 | | 1 | komplet | Inne |
| 87. | Kształtki zasypowe z wieży PWP1; PWP2; MN1; MN2 na przenośniki łańcuchowe 100th Regarm (P21;P20) | | 1 | komplet | Inne |
| 88. | 1. Rura fi350 L=1000 - 4szt L= 500 - 4szt 2. Kolano fi350 10st - 4 szt 30st - 4 szt | | 1 | komplet | Inne |
| 89. | 1. Rura fi300 L=1000 - 2szt L= 500 - 2szt 2. Kolano fi300 10st - 2 szt 30st - 2 szt | | 1 | komplet | Inne |
| 90. | 1. Rura fi250 L=1000 - 4szt L= 500 - 4szt 2. Kolano fi250 10st - 4 szt 30st - 4 szt | | 1 | komplet | Inne |
| 91. | 1. Rura fi250 L=1000 - 2szt L= 500 - 2szt 2. Kolano fi250 10st - 2 szt 30st - 2 szt | | 1 | komplet | Inne |
| 92. | 1. Rura fi200 L=1000 - 2szt L= 500 - 2szt 2. Kolano fi200 10st - 2 szt 30st - 2 szt | | 1 | komplet | Inne |
| 93. | Transport | | 1 | komplet | Inne |

KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1. | Cena | 0.8 | Tak | Zniżkowy | Tak |
| 2. | Gwarancja | 0.2 | Tak | Zwyżkowy | Nie |

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|-----|---|
| 1. | Termin płatności: 30 dni |
| 2. | Miejsce dostawy: Kurzętnik |
| 3. | Koszt transportu: po stronie dostawcy |
| 4. | Uzupełniony plik Excel |
| 5. | Oferta w pełni zgodna z wytycznymi |
| 6. | Aktualna polisa OC - wartość nie mniejsza niż wartość kontraktu |

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|-----|---|
| 1. | Proszę o informację nt warunków płatności (zaliczka, jednorazowa, wg harmonogramu dostaw) |

SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | tak |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | tak |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | tak |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | tak |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | tak |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | tak |